**Załącznik nr 1a do OPZ – Karty Pojazdów/ Maszyn**

**CZĘŚĆ 4 - SITO GWIAŹDZISTE Z PRZENOŚNIKAMI WRAZ Z KONSTRUKCJĄ PODPOROWĄ**

|  |  |
| --- | --- |
| ***PRODUCENT:*** |  |
| ***MODEL:*** |  |

Oświadczam(y), że oferowana maszyna posiada następujące parametry:

|  |  |
| --- | --- |
| ***PARAMETRY PODSTAWOWE*** |  |
| 1. Rok produkcji
 |  ……….. |
| 1. Wydajność przesiewania
 |  ………..m3/h |
| 1. Moc zainstalowana
 |  ………..kW |
| 1. Długość podkładu
 |  ………..mm |
| 1. Szerokość podkładu
 |  ………..mm |
| 1. Powierzchnia przesiewania
 |  ………..m2 |
| 1. Podest serwisowy umieszczony wzdłuż przesiewacza o wymiarach (dł. x szer.),

 wyposażony w drabinę dostępową z koszem zabezpieczającym |  ……mm x ……mm |

Dodatkowo oświadczamy, że oferowana maszyna posiada:

|  |
| --- |
| ***UKŁAD NAPĘDOWY***: |
| Urządzenie wyposażone w min. 2 motoreduktory z silnikami elektrycznymi, |
| Napęd z wału na wał przenoszony za pośrednictwem wzmocnionego łańcucha rolkowego pojedynczego przez podwójne koła łańcuchowe (wieniec zębaty hartowany indukcyjnie), |
| Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej w zakresie 90 – 200 obr./min, |
| ***POKŁAD SIT GWIAŹDZISTYCH*** |
| Konstrukcja ramowa, na której zamontowany jest: pokład sit gwiaździstych, układ napędowy |
| Frakcja odsiana 20 mm |
| Gwiazdy wykonane z gumy lub elastycznego tworzywa sztucznego |
| Różne prędkości obrotowe wałków z gwiazdami |
| Skuteczny system czyszczący gwiazdy zapobiegający zalepianiu  |
| ***STEROWANIE*** |
| Pulpit sterowniczy |
| Automatyczny układ centralnego smarowania lub system bezobsługowych łożysk krytych |
| Szafka sterownicza z kompletnym wyposażeniem elektrycznym i elektronicznym, zabezpieczenie: IP 55, przystosowana do pracy w niskich temperaturach (wyposażona w układ podgrzewający), odporna na warunki atmosferyczne |
| Obsługa przesiewacza za pośrednictwem ekranu dotykowego lub panelu sterowania z wyświetlaczem ciekłokrystalicznym i przyciskami |
| ***INNE*** |
| Zestaw narządzi operatora |

W załączeniu przedkładam(y):

1. Dokument potwierdzający nadanie przez producenta maszyny autoryzacji Wykonawcy na serwis.
2. Opis techniczny producenta dostarczanej maszyny w języku polskim.
3. Opis techniczny zastosowanego systemu czyszczącego.

**PRZENOŚNIKI TAŚMOWE**

Oświadczam(y), że oferowane urządzenia posiadają następujące parametry:

|  |  |
| --- | --- |
| ***WYMIARY PRZENOŚNIKA ZASYPOWEGO*** |  |
| 1. Długość
 |  ……….m |
| 1. Szerokość
 |  ………. m  |
| 1. Wysokość zasypowa
 |  ………. m |
| ***WYMIARY PRZENOŚNIKA WZNOSZĄCEGO*** |  |
| 1. Długość
 |  ……….m |
| 1. Szerokość
 |  ……….m |
| 1. Kąt pochylenia
 |  ………..% |

Dodatkowo oświadczamy, że oferowane urządzenia posiadają:

|  |
| --- |
| **INFORMACJE DODATKOWE** |
| Napęd przenośników winien być realizowany poprzez motoreduktor |
| Przenośniki powinny być wyposażone w odpowiednie systemy zbieraków gwarantujące zachowanie czystości taśmy zarówno od strony zewnętrznej i wewnętrznej |
| Taśmy przenośników powinny być odporne na agresywne działanie substancji zawartych w odpadach komunalnych, w szczególności działania tłuszczy i olejów |
| Wymagana wytrzymałość taśm o parametrach co najmniej:EP – taśma poliestrowo-poliamidowa,400 – wytrzymałość na rozrywanie w N/mm2,3 – ilość przekładek |
| Tam, gdzie będzie to konieczne wyposażyć przenośniki w osłony pomiędzy burtami bocznymi a konstrukcją podstawową. Osłony winny umożliwić dokonywanie kontroli i usuwanie ewentualnie występujących zanieczyszczeń |
| Wszystkie elementy konstrukcyjne z blach i profili stalowych winny być co najmniej: piaskowane do stopnia czystości 2 (wg PN-ISO 8501-1:2007) malowane warstwą farby podkładowej 1x40 μm oraz warstwa farby nawierzchniowej 40 μm, malowanie farbami chemoutwardzalnymi dwukomponentowymi |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| l.p. | Nazwa(y) Wykonawcy(ów) | Nazwisko i imię osoby(osób) upoważnionej(ych)do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów) | Podpis(y) osoby(osób)upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów) | Pieczęć(cie) Wykonawcy(ów) | Miejscowość i data |
| 1) |  |  |  |  |  |
| 2) |  |  |  |  |  |