



Gać, dnia 01.03.2013 r.

L.dz. ZGO-JRP 56/03/2013

**DO WSZYSTKICH WYKONAWCÓW  
ZAITERESOWANYCH ZŁOŻENIEM OFERTY**

Działając w oparciu o art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2010 r. Nr 113 poz. 759 z późn. zm. ) Zamawiający – Zakład Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. – udziela odpowiedzi na następujące zapytania wykonawcy do SIWZ:

1. Jako długoletni producent, a obecnie dystrybutor maszyn budowlanych, zwracamy się do Państwa z zapytaniem czy dopuszczacie w warunkach szczegółowych SIWZ na zakup fabrycznie nowej ładowarki kołowej poniższe parametry w odniesieniu do Waszego opisu przedmiotu zamówienia?  
Układ hydrauliczny zasilany przez pompę łopatkową przy maksymalnym ciśnieniu roboczym układu hydraulicznego 20 MPa i minimalnej wydajności pomp hydraulicznych 136 l/min.

Odpowiedź:

Zamawiający nie przychyła się do wprowadzenia powyższych zmian w OPZ.

2. W części III SIWZ (Opis przedmiotu zamówienia) pkt 2.4.1. SITO GWIAŹDZISTE Zamawiający wymaga aby urządzenie było wyposażone w „skuteczny system czyszczący gwiazdy zapobiegający zalepianiu”, jednak nie definiuje jakiego rodzaju systemu wymaga. Prosimy zatem o wyjaśnienie w jaki sposób Zamawiający zamierza zweryfikować skuteczność systemu czyszczącego zastosowanego w oferowanym urządzeniu? Czy załączenie do oferty przetargowej dokładnego opisu technicznego systemu czyszczącego wraz z podaniem numeru zgłoszenia patentowego danego rozwiązania technicznego będzie dla Zamawiającego wystarczające?

Bazując na wieloletnim doświadczeniu w produkcji oraz stosowaniu sit gwiazdzystych w szerokim spektrum aplikacji pragniemy zwrócić uwagę, że przesiewany materiał będzie posiadał znaczną wilgotność, a w takim przypadku skuteczność działania systemu



czyszczącego jest krytycznym warunkiem poprawnej pracy sita. W przypadku braku systemu czyszczącego lub jego nieskutecznego działania przesiewany materiał będzie oklejał się wokół gwiazd przesiewacza oraz zalepiał przestrzenie między nimi (przez które w normalnych warunkach następuje przesiewanie) i tworząc tzw. dyski i uniemożliwi skuteczne przesiewanie. W efekcie sito będzie działało jak przenośnik i przetransportuje cały materiał wsadowy do boksu przeznaczonego na składowanie frakcji nadsitowej.

Uprzejmie prosimy o odpowiedź na postawione przez nas pytanie. Z uwagi na fakt, że dla właściwej pracy przedmiotu dostawy, skuteczne działanie systemu czyszczącego ma znaczenie krytyczne, powinno ono podlegać weryfikacji na etapie oceny oferty przetargowej.

W załączeniu przesyłamy zdjęcie porównawcze przesiewacza gwiazdzistego wyposażonego w skuteczny system czyszczący oraz urządzenia pozbawionego takiego systemu, po przesiewaniu kompostu o wysokiej wilgotności.

#### Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza systemy czyszczące gwiazdy zapobiegające zalepianiu w oparciu o:

- gwiazdy wyposażone w ukształtowane elementy czyszczące,
- różne prędkości obrotowe sąsiadujących wałków z dyskami.

Zamawiający zmienia zapis w pkt 2.4.1. SITO GWIAŹDZISTE w OPZ, nadając mu następujące brzmienie:

ppkt: 14. Skuteczny system czyszczący gwiazdy zapobiegający zalepianiu – należy załączyć opis techniczny zastosowanego systemu czyszczącego

3. W części III SIWZ (Opis przedmiotu zamówienia) pkt 2.4.1. SITO GWIAŹDZISTE Zamawiający wymaga dostawy urządzenia wyposażonego w „automatyczny system centralnego smarowania”. Oferowane przez nas urządzenie w przeszłości było wyposażone w automatyczny układ centralnego smarowania łożyskowania wałków roboczych, jednak producent w najnowszej wersji przesiewacza odszedł od tego rozwiązania i zastosował bezobsługowe łożyska kulkowe kryte, które nie wymagają smarowania w trakcie eksploatacji urządzenia.

Zastosowanie krytych łożysk w oferowanym urządzeniu daje następujące korzyści:

- brak konieczności smarowania co 40 motogodzin,



- lepsze uszczelnienie w porównaniu do zwykłych łożysk zabezpiecza przez usterkami powstałymi z powodu zanieczyszczeń, które mogą przedostać się do wnętrza łożyska,
- lepsze zabezpieczenie przed korozją,
- brak gromadzenia się smaru wokół łożysk.

Odpowiedź:

Zamawiający zmienia zapis w pkt. 2.4.1. SITO GWIAZDZISTE w OPZ, nadając mu następujące brzmienie:

ppkt: 16. - „automatyczny układ centralnego smarowania lub system bezobsługowych łożysk krytych”.

4. Czy dopuszcza się termin dostawy ładowarki kołowej do 4 miesięcy od dnia podpisania umowy?

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza zmiany terminu dostawy ładowarki kołowej.

5. Uprzejmie prosimy o wyjaśnienie zapisu § 6 ust. 7 co do terminu w jakim można uznać, że wada lub usterka nie nadają się do usunięcia i tym samym Wykonawca byłby zobligowany do „dostawy nowego pojazdu/maszyny” w terminie nie przekraczającym „40 dni od dnia zawiadomienia o powstałych wadach lub usterkach w formie określonej w ust. 8” czyli czy przekroczenie 7 dniowego czasu naprawy wskazanego w § 6 ust. 6 projektu umowy, będzie interpretowany przez Zamawiającego jako stan, w którym wada lub usterka nie nadają się do usunięcia i tym samym Wykonawca byłby zobligowany do „dostawy nowego pojazdu/maszyny w terminie nieprzekraczającym” 40 dni od dnia zawiadomienia o powstałych wadach lub usterkach, w formie określonym w ust. 8 ?

Odpowiedź:

W § 6 ust. 7 wzoru umowy wskazano, że jeżeli powstałe wady lub usterki nie nadają się do usunięcia, **czas dostawy nowego sprzętu nie może przekroczyć 40 dni od dnia zawiadomienia o powstałych wadach lub usterkach**, w formie określonej w ust. 8. Jednocześnie w ustępie poprzedzającym wskazano, że czas naprawy i usunięcia usterek zamawianych dostaw nie może przekroczyć 7 dni roboczych od dnia zawiadomienia o powstałych wadach lub usterkach, także w formie określonej w ust. 8. Rzeczone zapisy wzoru umowy celowo regulują omawianą problematykę w taki sposób, aby nie wskazywać dokładnego (sztywnego) terminu na stwierdzenie niemożności usunięcia wad i usterek zamawianych dostaw. W miejsce terminu na stwierdzenie niemożliwości usunięcia wskazanych wad i usterek Zamawiający zdecydował się bowiem



na zapis regulujący termin dostaw nowego sprzętu, który jak podniesiono powyżej **rozpoczyna swój 40 dniowy bieg od dnia zawiadomienia o powstałych wadach lub usterkach, a nie od dnia stwierdzenia niemożliwości usunięcia wad i usterek.**

Istotą komentowanych uregulowań wzoru umowy jest zatem zmobilizowanie wykonawcy do możliwie najszybszego stwierdzenia, czy zgłoszone wady lub usterki są tego rodzaju, że nie nadają się do naprawy, skoro termin dostaw nowego sprzętu biegnie od dnia przedmiotowego zgłoszenia.

W tym stanie rzeczy - odnośnie do przekroczenia 7 dniowego terminu na usunięcie wad i usterek - należy stwierdzić, że termin ten może pokrywać się z terminem stwierdzenia niemożliwości usterek. Jednakże niestwierdzenie niemożliwości naprawy w tym terminie, nie powoduje automatycznie braku poczynienia takich ustaleń w terminie późniejszym.

Z uwagi na powyższe odpowiedzi, na podstawie art. 38 ust. 4 PZP, Zamawiający zmienia następujące zapisy SIWZ:

- SIWZ – OPZ ( karta pojazdu/maszyny)
- 1) w pkt 2.4 SITO GWIAZDZISTE Z PRZENOŚNIKAMI WRAZ Z KONSTRUKCJĄ PODPOROWĄ – CZĘŚĆ 4 wprowadza się zmiany i zapisy ppkt są następujące:
- 2.4.1. SITO GWIAZDZISTE
14. Skuteczny system czyszczący gwiazdy zapobiegający zalepianiu – należy załączyć opis techniczny zastosowanego systemu czyszczącego
16. Automatyczny układ centralnego smarowania lub system bezobsługowych łożysk krytych.

Załączamy nowy, po powyższych zmianach, załącznik nr 1a do OPZ – Katy Pojazdów/Maszyn CZĘŚĆ 4 - SITO GWIAZDZISTE Z PRZENOŚNIKAMI WRAZ Z KONSTRUKCJĄ PODPOROWĄ

Z poważaniem

CZŁONEK ZARZĄDU  
Pełnomocnik ds. Realizacji Projektu - MAO  
  
mgr inż. Kazimierz Bączek