|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| INFRASTRUKTURA_I_SRODOWISKO |  zgo3 | UE+FS_L-kolor |

**Zakład Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. tel. 71 301-44-44**

**Gać 90 fax 71 301-45-62**

**55-200 Oława www.zgo.org.pl**

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego 23/ZGO/P/2011

**CZĘŚĆ IV SIWZ**

**„WYKAZ CEN”**

DLA

PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO NA USŁUGI I DOSTAWY

przeprowadzanego zgodnie z postanowieniami

ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych

(tekst jednolity: Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.)

na zadanie pn.:

Modernizacja i rozbudowa

Zakładu Gospodarowania Odpadami w m. Gać.

Budowa części mechanicznej MBP ( II etap)

realizowane w ramach projektu

*„System gospodarki odpadami Ślęza - Oława”.*

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Funduszu Spójności

w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko

Gać, dnia 17.07.2012 r

**WYKAZ CEN:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Zakres robót** | **Ilość/zakres** | **Kwota netto (PLN)** |
| 1. | **Dokumentacja projektowa( wraz z nadzorem autorski), w tym:**- wstępne wytyczne budowlane- projekt technologiczny- ostateczne wytyczne budowlane- projekty wykonawcze warsztatowe- dokumentacja powykonawcza - instrukcje technologiczne i stanowiskowe- projekt rozruchu- materiały do zmiany pozwolenia zintegrowanego |  | ……………………………………………………………………..……………………..……………………..……………………..………….………….………….………….………….…………. |
| 2. | **Zagospodarowanie placu budowy** |  | …………………….. |
| 3. | **Roboty demontażowe urządzeń z załącznika nr 13**- przenośników- separatora NIR 2000 z wyposażeniem- separatora NIR 2800 z wyposażeniem- centrala wentylacyjna rozbudowanej kabiny sortowniczej- stacja kompresorowa z kontenerem- separator metali żelaznych- separator metali nieżelaznych- szafy sterownicze- automatyczna stacja balastu końcowego  |  | ……………………………………………..……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….. |
| 4. | **Roboty montażowe:****Urządzeń z załącznika nr 13**- przenośników - separatorametali żelaznych - separatora metali nieżelaznych- separatorów optopneumatycznych - stacji kompresorowych - szaf sterowniczych - central wentylacyjnych- stacji balastu końcowego**Urządzeń nowych:**- przenośników - separatorów metali - separatora balistycznego- separatorów optopneumatycznych - rozrywarki worków- stacji kompresorowych - sita bębnowego - prasy belującej - kabin sortowniczych |  | ……………………………………………………………………………………………………………………………………………….………………………..………………………..……………………… |
| 5. | **Sieci, w tym:**- instalacja grzewcza i klimatyzacyjna (chłodu)- sieć energetyczna NN wewnętrzna z szafami sterowniczymi - AKiP, sieć teletechniczna, sieć sterownicza- instalacja sprężonego powietrza |  | ………….…………..………….…………..……………………………………………………………………… |
| 6. | **Wyposażenie technologiczne, w tym:**- rozrywarka worków- przenośniki z demontażu- przenośniki nowe- separator optopneumatyczny nr 1 (z demontażu)- separator optopneumatyczny nr 2 ( z demontażu)- separator optopneumatyczny nr 3 - separator optopneumatyczny nr 4- separator optopneumatyczny nr 5- separator optopneumatyczny nr 6- separator balistyczny- separatory: magnetyczny i niemagnetyczny (z demontażu)- separatory: magnetyczny i niemagnetyczny- kabiny sortownicze- sito bębnowe - prasa belująca- stacja kompresorowa nr 1 ( z demontażu)- stacja kompresorowa nr 2- stanowisko operatorskie wraz z oprogramowaniem - centrala wentylacyjna z demontażu- szafa sterownicza z demontażu |   | ……………………...……………………………………………………………………....……………………………………………….……………………….……………………….……………………….………………………..………………………..……………………….……………………….……………………………………………………………………..……………………..……………………..……………………… |
| 7. | Rozruch, w tym:- próby rozruchowe- rozruch technologiczny do osiągnięcia parametrów gwarantowanych- szkolenie załogi |  | ……………………….……………………….……………………….………………………. |
| 8. | CAŁKOWITY KOSZT REALIZACJI |  | ………………………. |