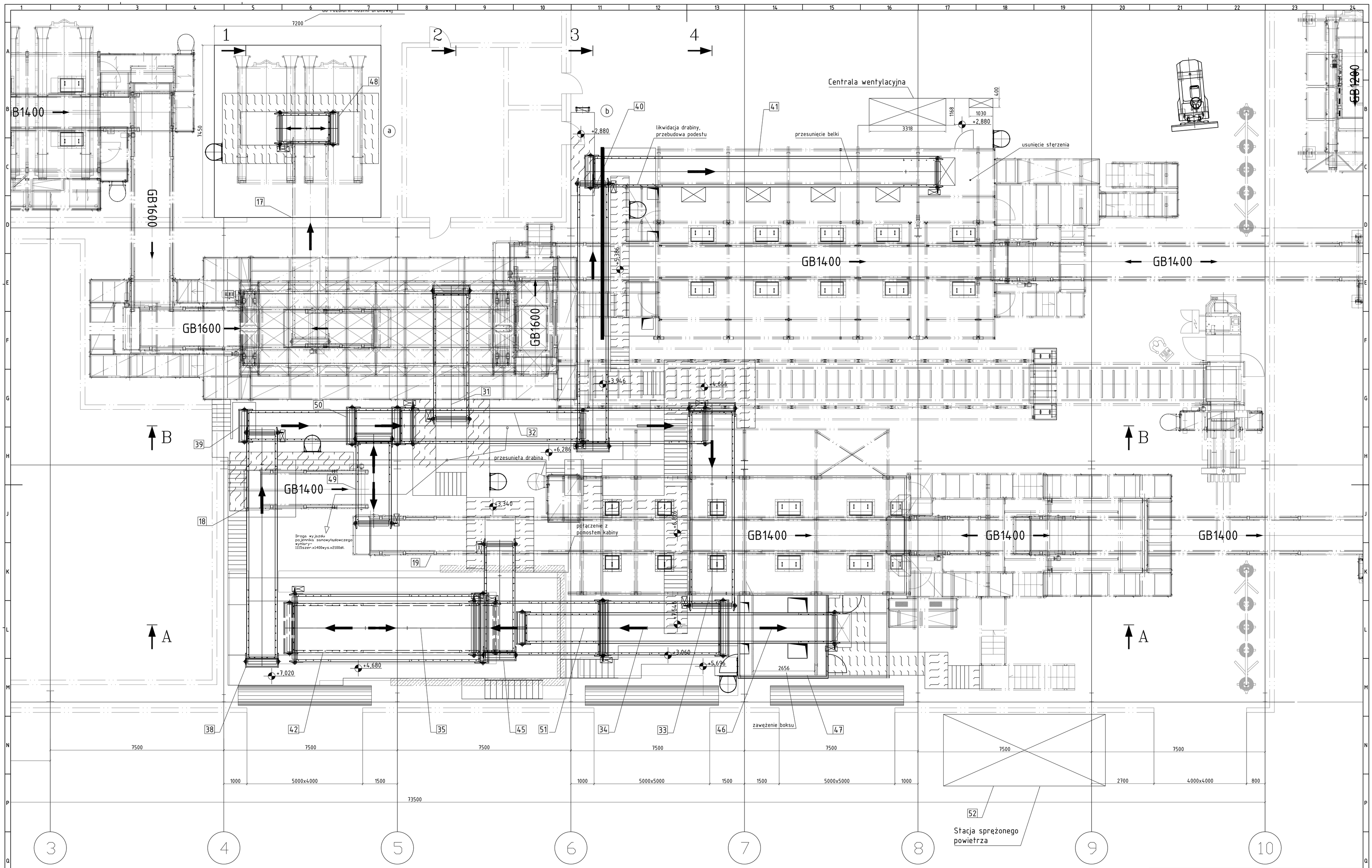

Modernizacja i rozbudowa Zakładu Gospodarowania Odpadami w m. Gać
Modernizacja części mechanicznej MBP (I etap).

System wymiarowania wg DIN 406-10			
Tolerancje i pasowania wg DIN-ISO 286 cz.1,2	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.1 Klasa "m"		
Chropowatość powierzchni wg PN-87/M-04251	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.2 Klasa "K"		
Spoiny wg PN-ISO 5817 Klasa "C"	Stopień oczyszczania powierzchni PN-EN 12944-4 Sa 2 1/2		
Ogólne tolerancje do konstrukcji stalowych wg DIN-EN-ISO 13920 dla d. i kątów Klasa "B"			
			Certyfikat: ISO 9001:2000
Indeks	Zmiana	Data	Nazwisko
ISO-Metoda Europejska	Kontrakt	Data	Nazwisko
	P-3854	Rys. 01.03.10	Dembski
		Spr.	
		Zat.w.	

Przedsiębiorstwo grupy Ludden & Mennekes

Sortownia– rzut hali

Rysunek zamaszynowania

Podz. 1:50

S-15369-0d

Arkusz 1(4)

Format A0 | Zastąpione przez: | Zastępstwo dla:

Ten rysunek jest naszą własnością i nie może być ani kopiowany, ani udostępniony osobom trzecim. Odtwarzanie technicznej zawartości rysunku zastrzeżonego wzorem przez a przypadku dzielnicowej patentowej. Rysunek znajduje się pod ochroną prawa autorskiego i handlowego.