

Gać, dnia 17.04.2012

Nr ZGO-JRP 78/04/2012

**DO WSZYSTKICH WYKONAWCÓW
ZAINTERESOWANYCH ZŁOŻENIEM OFERTY**

dot. przetargu nieograniczonego na zadanie pn.: Kontrakt 3b „Modernizacja i rozbudowa Zakładu Gospodarowania Odpadami w m. Gać. Budowa części biologicznej MBP (fermentacja)” ogłoszonego w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej w dniu 07.02.2012 r. pod poz. 2012/S 25-040342

Działając w oparciu o art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 ze zm. – dalej: Pzp), Zamawiający – Zakład Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. – udziela odpowiedzi na następujące zapytania do SIWZ:

- 101.** Zgodnie z zapisem PFU (Rozdz. 5.2.2. punkt 2) „Wsad może być czasowo magazynowany w komorze/ach bufora zasypowego lub przygotowywany w inny sposób wymagany konkretną technologią. Minimalna wymagana objętość bufora winna zapewnić załadunek 200 Mg odpadu”. Za względu na zmienność parametrów gęstości odpadów, a co za tym idzie możliwą różnicę w interpretacji wymaganej objętości, prosimy o zmianę jednostki objętości bufora z 200 Mg na 200m³.

Odpowiedź:

Zamawiający zgadza się na zmianę wielkości bufora. Jednocześnie informując, że zmiana wielkości bufora do 200 m³ nie wpłynie na skrócenie czasu podawania wsadu (Rozdz. 5.2.2. punkt 3) do wymaganych 72 godzin.

- 102.** Zgodnie z zapisem PFU (Rozdz. 5.5. punkt 5) "...Pojemność oraz ilość komór fermentacyjnych określi Wykonawca tak, aby spełnić wymagania gwarancyjne określone w rozdziale 7, przy czym ilość komór fermentacyjnych nie może być mniejsza niż dwie, a pojemność jednej komory nie mniejsza niż 1400 m³." Prosimy o potwierdzenie że wymagana pojemność jednej komory „nie mniejsza niż 1400m³”, odnosi się do pojemności czynnej (roboczej) tzn. pojemności wypełnienia fermentatem, w której

odbywa się proces fermentacji, a nie do pojemności całkowitej komory tzn. łącznie z objętością komory w części „suchej” gdzie gromadzony jest biogaz, niewykorzystywanej efektywnie w procesie fermentacji.

Odpowiedź:

Pojemność komory „nie mniejsza niż 1400 m³” odnosiła się do całkowitej pojemności komory. Pojemność czynna (robocza) winna mieć objętość nie mniejszą niż 1200 m³.

103. Zgodnie z zapisem PFU (Rozdz. 5.7. punkt 3) „Do hal należy również skierować frakcję 0-10(15)mm wydzieloną na sicie batutowym w module przygotowania wsadu celem jej kompostowania. Frakcję należy składować osobno. Należy przewidzieć możliwość jej mieszania z fermentatem poprzez połączenie strumieni.” Czy do wspomnianego mieszania frakcji 0-10(15) mm należy przewidzieć dostawę urządzenia mechanicznego?

Odpowiedź:

Nie. Zamawiający miał na myśli rozdzielanie strumieni przesuwymi ścianami oporowymi, które można będzie zdemontować np. w okresie letnim.

104. Zgodnie z zapisem PFU (Rozdz. 5.11. punkt 2) „Pochodnia winna być wykonana, w części narażonej na kontakt z biogazem i/lub wysoką temperaturą, ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej. Pochodnia ma za zadanie zapewnić spalanie biogazu w temperaturze powyżej 1 100°C. Wydajność urządzenia winna być dobrana do maksymalnie zakładanej wydajności produkcji biogazu w procesie fermentacji, jednak nie mniej niż 500 m³/h”. Ze względu na incydentalne funkcjonowanie pochodni z powodu dużej objętości zbiornika magazynowego biogazu i zdublowane agregaty trigeneracyjne pochodnia będzie pełniła wyłącznie funkcje pomocnicze. Pochodnia wysokotemperaturowa dla osiągnięcia optymalnej temperatury pracy wymaga dłuższych okresów pracy przy ustabilizowanych warunkach dopływu gazu. Przy krótkotrwałych uruchomieniach jej temperatura robocza jest w zakresie pracy pochodni średnotemperaturowych tzn. ok 850°C. W związku z powyższym prosimy o zmianę wymogu temperatury spalania w pochodni z „powyżej 1100 °C” na 850 °C.

Odpowiedź:

Zamawiający zmienia zapisy w rozdziale 5.11 pkt. 2) PFU:

„Pochodnia ma za zadanie zapewnić spalanie biogazu w temperaturze powyżej 900°C.”

Oraz dopisuje:

Czas retencji gazu w komorze min. 0,3 s.

105. Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie dla wstępnie oczyszczonego biogazu w procesie biologicznym lub chemicznym (zgodnie z wymogami PFU poniżej 200 ppm H₂S) dodatkowego filtra z węgla aktywnego z zastrzeżeniem, że wymiana wkładu w filtry będzie następowała nie częściej niż raz na 4 miesiące?. Z doświadczeń oferenta wynika, że zastosowanie takiego dodatkowego filtra skutkuje znaczną obniżką kosztów eksploatacyjnych jednostek trigeneracyjnych. Zastosowanie dodatkowego filtra w żaden sposób nie ma wpływu na osiągnięcie gwarantowanych stężeń H₂S ma na celu jedynie obniżenie kosztów obsługi jednostek trigeneracyjnych. Do decyzji Zamawiającego pozostanie użytkowanie (lub nie) wspomnianego filtra w okresie pogwarancyjnym.

Odpowiedź:

Zamawiający przychyła się do prośby Zamawiającego. Przy czym wartości gwarantowane H₂S zostaną osiągnięte na wcześniejszych stopniach oczyszczania.

106. Deklarowana przez producentów jednostek CHP temperatura gorącej wody 90°C z systemów odzysku ciepła, ze względu na straty ciepła w praktyce eksploatacyjnej wynosi ok. 85 °C. Prosimy zatem o zmianę wymogu odnośnie temperatury na 85 °C.

Odpowiedź:

Zamawiający przychyła się do prośby Zamawiającego.

107. Czy Zamawiający dopuszcza higienizację odpadów kuchennych w trakcie procesu fermentacji w komorze fermentacyjnej, a w związku z tym rezygnację z higienizacji odpadów (i higienizatora) przed skierowaniem ich do komór fermentacyjnych?

Odpowiedź:

Dopuszcza się rezygnację z higienizatora w przypadku gdy zastosowana technologia umożliwia przetrzymanie całej masy odpadów w komorze fermentacji w temperaturze min. 55°C przez okres minimum 24 h. w standardowym trybie pracy (fermentacja termofilowa).

W każdym przypadku wymagane jest spełnienie następujących parametrów higienizacji w odwodnionym fermentacji po 21 dniach fermentacji:

- liczba żywych jaj pasożytów jelitowych *Ascaris sp.*, *Trichuris sp.*, i *Toxocara sp.* – poniżej 300 w 1 kg suchej masy
- Reprezentatywne próbki pozostałości fermentacyjnych, pobrane bezpośrednio po procesie fermentacji, muszą być zgodne z następującymi normami:

	<i>Escherichia coli</i> lub <i>Enterococcaceae</i>	<i>Salmonella</i>
Wartość graniczna liczby bakterii, m	1000 w 1 g	nieobecna w 25 g
Wartość maks. Liczby bakterii, M	5000 w 1 g	nieobecna w 25 g
Liczba badanych próbek, n	5	5
Liczba dopuszczalnych próbek z zakresu m-M	1	0

m = wartość graniczna liczby bakterii; wynik jest uznawany za zadowalający, jeżeli liczba bakterii we wszystkich próbkach nie przekracza m;

M = maksymalna wartość dla liczby bakterii; wynik jest uznawany za niezadowalający, jeżeli liczba bakterii w jednej lub kilku próbkach równa się M lub więcej

108. Prosimy o precyzyjne zdefiniowanie zakresu odpowiedzialności Wykonawcy w zakresie systemu dystrybucji ciepła. Prosimy o potwierdzenie, że w zakresie robót Wykonawcy leży tylko rozprowadzenie ciepła od zbiornika ciepłej wody do celów technologii fermentacji, a zasilanie pozostałych odbiorników ciepła będzie zrealizowane przez Zamawiającego od węzła cieplnego dostarczonego przez Oferenta. Prosimy również o sprecyzowanie ilości dodatkowych wyjść z węzła cieplnego, które musi przewidzieć i zabezpieczyć Oferent.

Odpowiedź:

Odpowiedź na pytanie 73 (pismo Nr ZGO-JRP 52/03/2012 z dnia 07.03.2012). Liczba wyjść węzła cieplnego – 4-8 sztuk.)

109. Prosimy o precyzyjne zdefiniowanie zakresu odpowiedzialności Wykonawcy w zakresie systemu dystrybucji chłodu. Prosimy o potwierdzenie, że w zakresie robót Wykonawcy leży tylko umożliwienie wyprowadzenia chłodnej wody ze zbiornika, a jej rozprowadzenie leży w zakresie Zamawiającego.

Odpowiedź:

Odpowiedź na pytanie 73 (pismo Nr ZGO-JRP 52/03/2012 z dnia 07.03.2012).

110. Zgodnie z zapisem PFU (Rozdz. 5.6. punkt 2) „Część filtratu z odwadniania winna być recyrkulowana, pozostałą część kierować należy do głównego zbiornika odcieków (budowany w kontrakcie 3a - Budowa części biologicznej MBP stabilizacja tlenowa)”. Prosimy o precyzyjne zdefiniowanie zakresu odpowiedzialności Wykonawcy w zakresie systemu odprowadzenia nadmiaru wody technologicznej z systemu odwadniania pofermentatu tzn. wskazać miejsce włączenia do głównego zbiornika odcieków i wytycznych technicznych do jego realizacji.

Odpowiedź:

Zamawiający (w porozumieniu z Wykonawcą kontraktu 3a - Budowa części biologicznej MBP stabilizacja tlenowa) winien przyłączyć się do sieci kanalizacyjnej z placów kompostowych oraz reaktorów stabilizacji tlenowej. Zamawiający wymaga aby przed połączeniem wykonać studzienkę umożliwiającą pobór prób wody technologicznej oraz zainstalować przepływomierz.

111. Zgodnie z zapisem PFU (Rozdz. 7) należy zagwarantować „Produktywność biogazu w odniesieniu do 1 Mg suchej masy organicznej odpadów kierowanych do procesu fermentacji beztlenowej $\geq 100 \text{ Nm}^3/\text{Mg}$. Z wieloletnich doświadczeń oferenta wynika, iż odniesienie efektywności procesu (produktywności biogazu) w odniesieniu do jednostki wagi czy objętości materiału kierowanego do procesu jest niemiernodajne ze względu na brak możliwości - względu na brak możliwości określenia jaka część odpadów może ulec biodegradacji (np. celuloza ulega jej w procesie beztlenowym) w nieznacznym stopniu. Powszechnie stosowaną metodą np. w Niemczech, Holandii czy Austrii jest odniesienie do wyników testów fermentacji osiągniętych w warunkach laboratoryjnych wg. metodologii VDI do wyników w warunkach eksploatacyjnych i zagwarantowanie przez oferenta efektywności w warunkach eksploatacyjnych na poziomie 85% warunków laboratoryjnych. Prosimy, zatem o zmianę metodologii obliczania i wymogów odnośnie wspomnianego parametru gwarantowanego.

Odpowiedź:

Zamawiający nie zmienia parametrów gwarantowanych zapisanych w rozdziale 7.

112. Czy Zamawiający dopuszcza rozwiązanie zrzutu powietrza z hal fermentacji poprzez wykorzystanie go do napowietrzania komór intensywnego kompostowania? Takie rozwiązanie umożliwiłoby wykorzystanie powietrza wstępnie podgrzanego w halach a ponadto budowy modułu oczyszczania powietrza z hal fermentacji.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza taką możliwość.

113. Odpowiedź na pytanie 37 proszę o przekazanie mapy terenu inwestycji z naniesionymi rzędnymi po makroniwelacji oraz rzędnych dróg w rejonie inwestycji oraz rzędnych dróg i placów w rejonie reaktorów stabilizacji tlenowej.

Odpowiedź:

Zamawiający nie posiada mapy terenu po przeprowadzeniu makroniwelacji obszaru inwestycji.

114. Proszę o potwierdzenie, iż prace opisane w punkcie 5.1 PFU zostały już wykonane.

Odpowiedź:

Tak, makroniwelacja terenu została przeprowadzona w 2011 roku.

115. Proszę o informację czy wyposażenie meblowe oraz AGD wskazane w PFU str. 33 , pkt. "b) pomieszczenie gospodarcze z aneksem kuchennym (zlewozmywak, lodówka, czajnik bezprzewodowy, meble) wchodzi w zakres wyceny czy należy tylko przewidzieć miejsce w pomieszczeniu dla w/w elementów wyposażenia.

Odpowiedź:

Wymienione wyposażenie aneksu kuchennego w punkcie 5.13. PFU (Stacja Operatorska Części Biologicznej) wchodzi w zakres wyceny.

116. Odpowiedź na pytanie 74 - proszę o przekazanie mapy terenu z zaznaczonymi granicami realizacji inwestycji oraz zaznaczonym miejscem przyłączenia instalacji odcieków wraz z podaniem średnicy rury.

Odpowiedź:

Granica inwestycji (pomiędzy instalacją tlenowej stabilizacji) została przedstawiona w załączniku do PFU (k3b – rysunek.dwg). Miejsce przyłączenia do instalacji odcieków należy uzgodnić z wykonawcą kontraktu 3a „Modernizacja i rozbudowa Zakładu Gospodarowania Odpadami w m. Gać. Budowa części biologicznej MBP (stabilizacja tlenowa)”.

117. Proszę o podanie w których pozycjach należy przewidzieć wycenę pochodni gazowej (pkt 5.11 PFU) oraz zieleni (pkt 5.21 PFU).

Odpowiedź:

Zamawiający dodaje brakujące pozycje do tabeli Wykaz Cen.

118. Dotyczy sieci wodociągowej. Zgodnie z zapisem PFU punkt 5.17 należy w pierwszej kolejności do celów technologicznych pobierać odcieki z głównego zbiornika odcieków, który jest realizowany w ramach innego kontraktu. Natomiast zgodnie z odpowiedzią Zamawiającego na pytanie 75 nie należy wykonywać punktów czerpalnych na potrzeby technologiczne stabilizacji tlenowej, a tylko wykonać na obiekcie przyłącza wody wodociągowej na cele porządkowe. Prosimy o potwierdzenie, iż wodę do celów technologicznych i porządkowych należy zapewnić z przyłącza wody wodociągowej, a miejsca potencjalnych zanieczyszczeń należy realizować poprzez zastosowanie zaworów antyskażeniowych w miejscach poboru wody.

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza, iż wodę do celów technologicznych i porządkowych należy zapewnić z przyłącza wody wodociągowej, a miejsca potencjalnych zanieczyszczeń należy realizować poprzez zastosowanie zaworów antyskażeniowych w miejscach poboru wody.

119. Dotyczy sieci wodociągowej. Odpowiedź na pytanie 85 - prosimy o potwierdzenie, iż w ramach uporządkowania sieci wody pożarowej zewnętrznej zakres prac nie obejmuje istniejących sieci wodociągowych Zamawiającego zlokalizowanych przy Sortowni Odpadów, Budynku Administracyjno-Socjalnego, Budynku Warsztatowo-Socjalnego.

Odpowiedź:

Zakres prac do wykonania został opisany w odpowiedzi nr 126

120. Dotyczy sieci kanalizacji sanitarnej: Ze względu na małą ilość ścieków sanitarnych, jakie będą powstawać w Stacji Operatorskiej prosimy o potwierdzenie, iż Zamawiający dopuszcza włączenie nowo- projektowanego przyłącza kanalizacji sanitarnej do istniejących studni kanalizacji sanitarnej.

Odpowiedź:

121. Zamawiający dopuszcza taką możliwość pod warunkiem, że będą to ścieki bytowe.
122. Dotyczy raportu oddziaływania na środowisko: Zgodnie z zapisami załącznika nr 3 (Decyzja nr 48 o ustaleniu lokalizacji inwestycji celu publicznego) „Zakład Gospodarowania Odpadami w obrębie wsi Gać zaliczony jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których raport o oddziaływaniu na środowisko jest wymagany”. - Prosimy o przekazanie raportu o oddziaływaniu na środowisko.

Odpowiedź:

W załączniku nr 10 do PFU przekazujemy raport o oddziaływaniu na środowisko

123. Proszę o potwierdzenie, iż droga dojazdowa do kwatery 1 i 2 nie jest w zakresie przetargu.

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza. Droga dojazdowa kwatery 1 i 2 nie jest w zakresie przetargu.

124. Dotyczy zmiany opisu kanalizacji deszczowej "brudnej" w tabeli wykazie cen. Zgodnie z zapisami punkt 5.16 PFU zarówno kanalizację deszczową "brudną" jak i kanalizację deszczową "czystą" należy odprowadzić do zbiornika p.poż. Natomiast w tabeli wykazie cen widnieje informacja, iż kanalizację deszczową "brudną" należy włączyć do zbiornika odcieków. Prosimy o zmianę w/w zapisu w tabeli cen i przekazanie poprawionego załącznika w formie edytowalnej.

Odpowiedź:

Zamawiający zmienia zapis w tabeli cen i załącza na stronie internetowej.

125. Dot. pkt. 8 Wymagania Zamawiającego odnośnie przygotowania wstępnego projektu technologicznego wraz z projektem konstrukcyjnym w zakresie robót budowlanych:

Zamawiający w tym punkcie wyspecyfikował zakres części technicznej do oferty tj. .(I Część opisowa projektu oraz II. Rysunki). W części I-ej występuje pkt 6 o treści:

„Opis i zakres niezbędnych prac budowlanych do wykonania w celu uruchomienia części biologicznej MBP w ZGO w m. Gać.”

Proponujemy zamianę tego punktu na poniższy zapis:

„Opis rozwiązań konstrukcyjno - architektonicznych obiektów części biologicznej MBP w ZGO w m. Gać.”

Modyfikacja treści pozwoli Zamawiającemu na lepszą ocenę części technicznej oferty i jej zgodności z SIWZ.

Odpowiedź:

Zamawiający przychyła się do proponowanej zmiany.

126. Dot. Odpowiedzi Zamawiającego na pytanie nr 85

Zgodnie z odpowiedzią zamawiający proponuje podłączyć wszystkie dotychczasowe dopływy do zbiornika wód p-poż. do wspólnego piaskownika i poprzez separator koalescencyjny do przepompowni o wydajności 20dm³/s. Takie rozwiązanie, gdzie wody opadowe są podłączone do zbiornika p-poż przez separator, piaskownik wymaga realizacji przepompowni o wydajności dostosowanej do powierzchni obsługiwanego terenu. Podłączenie instalacji kanalizacji deszczowej na terenie do przepompowni o wydajności 20 dm³/s spowoduje zalanie przepompowni przy deszczu nawalnym. Zgodnie ze wstępnym bilansem wód opadowych, sugerujemy zastosowanie przepompowni o wydajności ok 300 dm³/s. (ostateczna wielkość przepompowni zostanie dobrana po przeanalizowaniu z Zamawiającym zlewni).

Dodatkowo należy przewidzieć wykonanie pompowni p-poż o wydajności 20 dm³/s podłączonej jako niezależny obiekt do istniejącego zbiornika wody p-poż.

Prosimy o potwierdzenie naszych założeń do realizacji ww. zakresu

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza założenia do realizacji ww. zakresu i koryguje odpowiedź na pytanie nr 85 z pisma Nr ZGO-JRP 53/03/2012 z dnia 08.03.2012:

Zamawiający przychyła się do proponowanych zmian i założeń projektowych, które będą polegały na:

- podłączenia wszystkich dotychczasowych dopływów do zbiornika do wspólnego piaskownika i poprzez separator koalescencyjny do przepompowni o wydajności 300dm³/s (ostateczna wielkość przepompowni zostanie dobrana po przeanalizowaniu z Zamawiającym zlewni).
- przepompowaniu całości wód opadowych do istniejącego zbiornika p-poż. celem wykorzystania jego całkowitej pojemności
- wykonanie pompowni p-poż o wydajności 20 dm³/s podłączonej jako niezależny obiekt do istniejącego zbiornika wody p-poż
- Projektowaną pompownię podłączyć do projektowanego odcinka sieci pożarowej z rur DN160PE do którego zostaną podłączone dwa hydranty DN80 o wydajności 10dm³/s każdy.
- projektowany odcinek sieci DN160 będzie fragmentem przyszłego pierścienia p-poż dla całego zakładu

- zainstalowaniu agregatu prądowórczego z automatycznym załączaniem, który będzie zasilaniem awaryjnym przepompowni p-poż oraz budynku administracyjnego zakładu.

129. Z przekazanych warunków przyłączenia elektrycznego (Pismo TAURON nr 05/TR5/RM/Z/3507/110/12 z dnia 02.04.2012) nie wynika, że przesył mocy na przyłączy może być dwukierunkowy, tzn. że możliwa jest sprzedaż nadmiaru mocy produkowanej w generatorach CHP. W związku z powyższym proszę o odpowiedź czy Inwestor przewiduje sprzedaż nadmiaru energii elektrycznej produkowanej wCHP do sieci TAURON.

Odpowiedź:

Zamawiający (inwestor) przewiduje sprzedaż nadmiaru wyprodukowanej w CHP energii elektrycznej natomiast nie posiada warunków przyłączenia z możliwością dwukierunkowego przesyłu mocy. Warunki te zostaną wydane do czasu zakończenia rozbudowy Głównego Punktu Zasilania w Oławie, który nastąpi nie później niż ukończenie przedmiotowej inwestycji. Zamawiający wymaga, aby układ energetyczny został wyceniony w ofercie, która winna zawierać ewentualną przebudowę układu.

130. W odpowiedzi nr 85 Jest mowa o generatorze prądowórczym dla zasilania awaryjnego dla pompowni pożarowej oraz budynku biurowego; w związku z tym, że budynek biurowy jest poza zakresem przetargu prosimy o informację: jaką mocą szczytową będzie obciążony generator ze strony budynku biurowego w sytuacji awaryjnej, oraz na jaki czas pracy awaryjnej powinien być dobrany zbiornik paliwa.

Odpowiedź:

Moc generatora prądowórczego winna być dopasowana do pompowni ppoż. Lecz nie mniejsza niż 20 kW. Agregat winien być napędzany olejem napędowym. Pojemność zbiornika paliwa winna zapewnić pracę przez min. 4 godziny.

131. W odpowiedzi nr 74 jest informacja, iż sieć kanalizacji odcieków należy wykonać do granicy terenu realizacji Inwestycji z przyszłą instalacją stabilizacji tlenowej, Natomiast w punkcie 5.15 PFU jest informacja, iż należy przewidzieć osadnik przed zbiornikiem odcieków. Biorąc powyższe prosimy o potwierdzenie, że w zakresie prac Wykonawcy nie jest dostarczenie i wykonanie osadnika przed zbiornikiem odcieków.

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza, że w zakresie prac Wykonawcy nie jest dostarczenie i wykonanie osadnika przed zbiornikiem odcieków. Osadnik wraz z separatorem substancji ropopochodnych zostanie wykonany w kontrakcie 3a „Modernizacja i rozbudowa Zakładu Gospodarowania Odpadami w m. Gać. Budowa części biologicznej MBP (stabilizacja tlenowa)”. Obowiązkiem Wykonawcy jest takie podłączenie do istniejącej sieci aby odciek trafił do zbiornika poprzez w/w osadnik i separator.

132. Zamawiający wymaga w punkcie 5.17. PFU, aby do celów technologicznych procesu fermentacji wykorzystywane były w pierwszym rzędzie odcieki z głównego zbiornika odcieków. Ze względu na nieznaną skład odcieków mogących negatywnie wpływać na proces fermentacji prosimy o zmianę tego zapisu i umożliwienie zastąpienia odcieków wodami opadowymi ze zbiornika p.poż.

Odpowiedź:

W pierwszej kolejności należy pobierać odcieki ze zbiornika odcieków z pras odwadniających. Zamawiający umożliwia pobieranie wód opadowych zamiennie w stosunku do odcieków z głównego zbiornika odcieków.

133. W punkcie 5.2.1. podpunkt 4 proponujemy zmianę zapisu „ W module należy przewidzieć....” na „ W module należy przewidzieć o ile wymaga tego technologia fermentacji metanowej....”. Nie wszystkie technologie fermentacji wymagają dodawania materiału strukturalnego w postaci odpadów zielonych. Ze względu na wysoką zawartość trudnofermentowalnej celulozy odpady te nie poprawiają w znaczący sposób produktywności biogazowej i są obojętne w procesie fermentacji. Z drugiej strony mogą stanowić cenny materiał do produkcji wysokiej jakości kompostu w procesie tlenowym w związku z tym sugerujemy skierowanie ich bezpośrednio (o ile to możliwe) do procesu kompostowania.

Odpowiedź:

Zamawiający miał na myśli wybudowanie dodatkowej linii na bioodpady z boksem (dostosowanym do ilości na ich gromadzenie z możliwością podawania poprzez ładowarkę w trakcie zadawania frakcji 0-60mm odpadów komunalnych. Linia wraz z boksem winna zostać bezwzględnie wybudowana.

134. W rozdziale 5 18. FU Zamawiający przewiduje wykonanie stacji transformatorowej 2x1000 kVa Z decyzji przyłączeniowej zamieszczonej na stronie Zamawiającego w dniu 11.04.2012. wynika że Zamawiający zamierza zwiększyć moc przyłączeniową tylko do 1500 kW. Prosimy o wskazanie która wielkość jest właściwa dla stacji transformatorowej i czy Zamawiający gwarantuje że wielkość ta będzie wystarczająca dla zasilania całego zakładu a Wykonawca w przypadku wystąpienia niedoboru mocy nie będzie obciążony kosztami jej ewentualnego zwiększenia.

Odpowiedź:

Wielkością właściwą stacji transformatorowej jest 2x1000 kVa.

Zgodnie z art. 38 ust.4 PZP Zamawiający zmienia zapisy SIWZ:

1. Wytyczne dla Wykonawców w zakresie zakładanych terminów i zakresów płatności określają zapisy wzoru umowy oraz wykaz cen stanowiący część IV SIWZ. Zgodnie z zapisami wzoru umowy szczegółowy harmonogram rzeczowo finansowy (HRF) zostanie opracowany przez Wykonawcę w ciągu 7 dni od daty zawarcia umowy a następnie zaakceptowany przez Zamawiającego. Jednocześnie anuluje się załącznik nr 2 do umowy – HRF.
2. W odpowiedzi na pytania Wykonawców oraz po analizie niezbędnych zmian Zamawiający zmienia PFU i w załączeniu przedkłada zaktualizowany, tekst jednolity PFU.
3. W odpowiedzi na pytania Wykonawców oraz po analizie niezbędnych zmian Zamawiający dokonuje zmiany Część II Wzór umowy i załącza zaktualizowany tekst jednolity umowy.

Jednocześnie mając na uwadze dokonane zmiany SIWZ oraz działając w oparciu art. 12a ust. 1, Ustawy PZP, **Zamawiający wydłuża termin składania i otwarcia ofert** (wskazane odpowiednio w punkcie 18 i 19 IDW) wyznaczając je następująco:

Termin składania ofert: do dnia 7 maja 2012 do godziny 10:00
Termin otwarcia ofert: do dnia 7 maja 2012 do godziny 10:30

Miejsce składania i otwarcia ofert nie ulega zmianie.

mgr inż. Andrzej Sobolak
Prezes Zarządu

