



Gać, dnia 13.07.2012

Nr ZGO-JRP 146/07/2012

**DO WSZYSTKICH WYKONAWCÓW
ZAINTERESOWANYCH ZŁOŻENIEM OFERTY**

dot. przetargu nieograniczonego na zadanie pn.: Kontrakt 2 „Modernizacja i rozbudowa Zakładu Gospodarowania Odpadami w m. Gać. Budowa części mechanicznej MBP(II etap)” ogłoszonego w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej w dniu 05.06.2012 r. pod poz. 2012/S 105-175223

Działając w oparciu o art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 ze zm. – dalej: Pzp),

Zamawiający – Zakład Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. – udziela odpowiedzi na następujące zapytania do SIWZ:

1. Czy wykonawca dobrze rozumie, że Zamawiający wymaga kompleksowego, profesjonalnie wykonanego systemu odpylania powietrza w wyszczególnionych w PFU punktach?

Odpowiedź:

Zamawiający zmienia zapisy SIWZ:

PFU, Pkt. 3.24 „Instalacja odpylająca wybranych obszarów hali sortowni” zostaje usunięty.

Instalacja odpylająca zostanie wykonana w Kontrakcie 4b - Roboty budowlane; rozbudowa budynku sortowni (wiata na surowce wtórne).

Dodatkowo Zamawiający zmienia zapisy SIWZ:

PFU, pkt 3.2 ppkt. 14) na końcu dodaje zdanie:
„Należy przewidzieć osobne boksy na negatywnie wydzielone surowce.”



Zamawiający koryguje odpowiedź nr 33 z dnia 06.07.2012 i zmienia zapisy SIWZ:

PFU, Pkt. 3.22 pkt. 1) otrzymuje brzmienie:

1-kondygnacja – pomieszczenie – Rozdzielnica główna, pomieszczenia magazynowe

2-kondygnacja – centrum sterownia, wizualizacji procesu, pomieszczenie obsługi sterowni,

Zamawiający akceptuje rozproszoną lokalizację szaf sterowniczych.

Sterownia winna zapewnić, że co najmniej na jednym z komputerów będzie możliwa

wizualizacja wszystkich procesów zachodzących w Zakładzie oraz, że z jednego stanowiska operatorskiego będzie możliwa kontrola i sterowanie całym układem sterowania sortowni przy pomocy w pełni zautomatyzowanego i skomputeryzowanego układu sterującego.

W odpowiedzi na pytanie 27 z dnia 06.07.2012 Zamawiający wyjaśnia, że pod pojęciem „Wszelkie frakcje kierowane do „Magazynu....” Będą transportowane jednym przenośnikiem” miał na myśli tylko wydzieloną w różnych miejscach sortowni frakcję do produkcji paliwa RDF.

Frakcja >340mm będzie transportowana osobnym przenośnikiem zgodnie z pkt. 3.2 ppkt.6) PFU.

Jednocześnie Zamawiający załącza ujednoczone załączniki:

załącznik nr 13 – wykaz urządzeń do wykorzystania.

Załącznik nr 15 – karty urządzeń

Część IV SIWZ – wykaz cen

CZŁONEK ZARZĄDU
Pełnomocnik ds. Realizacji Projektu - MAO


mgr inż. Kazimierz Bączek