



**INFRASTRUKTURA
I ŚRODOWISKO**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
FUNDUSZ SPÓJNOŚCI



INWENTARYZACJA

**Zaprojektowanie, dostawa i montaż linii do produkcji paliwa
alternatywnego RDF**

Kontrakt K2a

ZAMAWIAJĄCY:



Zakład Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o.
Gać 90, 55-200 Oława

WYKONAWCA:



INVESTEKO S.A.
ul. Dąbrówki 10
40-081 Katowice
tel: 32/ 258-55-80
fax: 32/ 255-70-77

Katowice, Styczeń 2014 r.

INWENTARYZACJA

Przedmiot projektu **Zaprojektowanie, dostawa i montaż linii do produkcji paliwa alternatywnego RDF** wraz z remontem i adaptacją istniejącej hali sortowni w celu dostosowania do potrzeb nowej linii produkcyjnej oraz demontaż funkcjonującej linii sortowniczej stanowiącej Przedmiot umowy.

Nr ewidencyjny działki: 384/10, 384/11 obręb Gać

Nazwa i adres obiektu **Zakład Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o., Gać 90, 55-200 Oława**

Nazwa i adres Zamawiającego **Zakład Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o., Gać 90, 55-200 Oława**

	Imię i nazwisko	Podpis
Opracował	mgr inż. arch. Krzysztof OCAP	
Opracował	mgr inż. Magdalena GREGOROWICZ	
Opracował	mgr inż. Monika PIĄTKIEWICZ	

Katowice, Styczeń 2014 r.

ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA

1.	CZĘŚĆ OPISOWA	4
1.1.	INFORMACJE OGÓLNE	4
1.1.1.	Podstawa formalno - prawna opracowania	4
1.1.2.	Przedmiot opracowania	4
1.1.3.	Materiały wyjściowe	4
1.2.	STAN ISTNIEJĄCY.....	4
2.	CZĘŚĆ FOTOGRAFICZNA	7
3.	CZĘŚĆ RYSUNKOWA.....	17

1. CZĘŚĆ OPISOWA

1.1. INFORMACJE OGÓLNE

1.1.1. Podstawa formalno - prawna opracowania

Niniejsze opracowanie zostało wykonane na podstawie umowy nr 47/ZGO/P/2013 z dnia 11 października 2013 r., zawartej pomiędzy Zakładem Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. z siedzibą w miejscowości Gać nr 90,55-200 Olawa, a INVESTEKO S.A., ul. Dąbrówki 10, 40-081 Katowice.

1.1.2. Przedmiot opracowania

Przedmiotem opracowania jest inwentaryzacja stanu istniejącego hali sortowni wraz z jej wyposażeniem, która stanowić będzie załącznik do programu funkcjonalno - użytkowego pn.: "Zaprojektowanie, dostawa i montaż linii do produkcji paliwa alternatywnego RDF wraz z remontem i adaptacją istniejącej hali sortowni w celu dostosowania do potrzeb nowej linii produkcyjnej oraz demontaż funkcjonującej linii sortowniczej stanowiącej Przedmiot umowy".

1.1.3. Materiały wyjściowe

- Projekt modernizacji hali sortowni (cz. konstrukcyjna, cz. architektoniczna)
- Projekt budowlany budynku przyjęć i obróbki odpadów
- Wizje lokalne

1.2. STAN ISTNIEJĄCY

Stan istniejący konstrukcji hali - został przedstawiony w części rysunkowej (rys. nr: PFU-I-01, PFU-I-02, PFU-I-03).

Stan istniejący instalacji elektrycznej - do budynku doprowadzone jest przyłącze kablowe 3xYAKXS4x240mm² z nowoprojektowanej stacji transformatorowej realizowanej w ramach kontraktu K3B. Jego przeznaczeniem będzie zasilanie linii do produkcji paliwa alternatywnego RDF objętej kontraktem K2a. Ponadto w hali sortowniczej po demontażu istniejącej linii zostanie do wykorzystania rozdzielnia główna zasilana kablem 3xYAKXS4x240mm². Rozdzielnia ta jest zlokalizowana na parterze hali i przeznaczona jest w ramach możliwości do wykorzystania na cele inne istniejącej hali sortowniczej. Na piętrze znajduje się sterownia, której wyposażenie przeznaczono w całości do demontażu.

Stan istniejący wyposażenia hali- w hali znajduje się instalacja sortownicza wraz z konstrukcjami wsporczymi pod instalacje. Cała instalacja technologiczna znajdująca się wewnątrz oraz na zewnątrz hali przeznaczona jest do demontażu w celu otrzymania niezbędnej przestrzeni pod nową inwestycję. Całkowita szacowana masa instalacji do demontażu - ok. 220 ton.

Tabela 1. Wykaz urządzeń do demontażu

L.P.	NAZWA URZĄDZENIA	CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA
1.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (kanałowy, taśma gładka)	Szerokość×rozstawosi1600×7200 mm Prędkość0,01-0,1 m/s Moc1,1kW Frakcja – komunalne zmieszane
2.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (wznoszący, taśma z progami)	Szerokość×rozstawosi1600×12240mm Prędkość0,8m/s Moc5,5kW Frakcja – komunalne zmieszane
3.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (wznoszący, taśma gładka)	Szerokość×rozstawosi1800×13440 mm Prędkość0,8m/s Moc5,5kW Frakcja – komunalne zmieszane
4.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (sortowniczy, taśma gładka)	Szerokość×rozstawosi1400×10800 mm Prędkość0,1- 0,6 m/s Moc3,0kW Frakcja – komunalne zmieszane
5.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (wznoszący, taśma z progami)	Szerokość×rozstawosi1600×11040 mm Prędkość0,8m/s Moc4,0kW Frakcja – komunalne zmieszane
6.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (wznoszący, taśma gładka)	Szerokość×rozstawosi1600×4800mm Prędkość0,8m/s Moc3,0kW Frakcja – komunalne zmieszane
7.	SITO BĘBNOWE	Długośćsita–11910 mm Średnिकासita–3000 mm Liczba pól przesiewu–8 Moc–22kW
8.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (podający, taśma gładka)	Szerokość×rozstawosi1400×2640mm Prędkość0,8m/s Moc2,2 kW Frakcja–0- 60mm
9.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (podający, taśma gładka)	Szerokość×rozstawosi1600×3600mm Prędkość0,8m/s Moc2,2kW Frakcja - pow. 300mm
10.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (sortowniczy, taśma gładka)	Szerokość×rozstawosi1400×22810 mm Prędkość0,1–0,6m/s Moc4,0kW Frakcja– pow. 300 mm
11.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (rewersyjny, wznoszący, taśma gładka)	Szerokość×rozstawosi1400×17280 mm Prędkość0,8 m/s Moc5,5kW Frakcja–pow.300 mm(balast końcowy)
12.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (wznoszący, taśma gładka)	Szerokość×rozstawosi1400×20640 mm Prędkość0,8m/s Moc5,5 kW Frakcja– pow. 300 mm;60-300mm(balast końcowy)

L.P.	NAZWA URZĄDZENIA	CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA
13.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (sortowniczy, taśma gładka)	Szerokość×rozstawosi1400×24930 mm Prędkość0,1-0,6 m/s Moc4,0 kW Fracja–60-300 mm
14.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (rewersyjny, wznoszący, taśma z progami)	Szerokość×rozstawosi1400×9640mm Prędkość0,5–2,0m/s Moc7,5 kW Fracja–60- 300mm(balast końcowy)
15.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (wznoszący, taśma gładka)	Szerokość×rozstawosi1400×14400mm Prędkość0,8m/s Moc4,0 kW Fracja–60-300 mm(balast końcowy)
16.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (łańcuchowy, taśma gładka z dokręconymi kątownikami)	Szerokość×rozstawosi1450×28646 mm Prędkość0,06-0,3 m/s Moc9,2 Kw Fracja – wysegregowane surowce
17.	BELOWNICA HYDRAULICZNA PRESONA LP 50EH1	Siłaprasowania–50t Otwór załadowniczy –1250mm Moc–22Kw Liczba drutów –5szt.
18.	KABINA SORTOWNICZA WSTĘPNA	Wymiary:5160×5760×3230mm wraz z centralą wentylacyjną
19.	KABINA SORTOWNICZA NR14	Wymiary:7500×14500×3230mm wraz ze starą centralą wentylacyjną
20.	KABINA SORTOWNICZA NR28	Wymiary:5160×13200×3230mm wraz ze starą centralą wentylacyjną
21.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (wznoszący, taśma z progami)	Szerokość×rozstawosi1400×5700mm Prędkość1,5m/s Moc4,0kW Fracja–60-300 mm
22.	PRZENOŚNIK TAŚMOWY (wznoszący, taśma z progami)	Szerokość×rozstawosi2200× 6300mm Prędkość1,5m/s Moc7,5kW Fracja–60-300mm
23.	ROZBUDOWA KABINY SORTOWNICZEJ NR28	Wymiary 3900x3600x 3000mm

Do tego dochodzą:

- konstrukcje stalowe: podpory, schody, pomosty, barierki, obudowy przenośników,
- sieci elektryczne,
- stacja sterownicza.

2. CZĘŚĆ FOTOGRAFICZNA

Zdjęcie 1. Elewacja wschodnia cz1



Zdjęcie 2. Elewacja wschodnia cz2



Zdjęcie 3. Elewacja wschodnia cz3



Zdjęcie 4. Elewacja wschodnia cz4



Zdjęcie 5. Elewacja zachodnia cz1



Zdjęcie 6. Elewacja zachodnia cz2



Zdjęcie 7. Elewacja południowa



Zdjęcie 8. Elewacja północna



Zdjęcie 9. Rzapie z przenośnikiem nr 1 do likwidacji



Zdjęcie 10. Widok dachu z układem wentylacyjnym



Zdjęcie 11. Rzapie z przenośnikiem nr 2 do likwidacji



Zdjęcie 12. Betonowe boksy do likwidacji



Zdjęcie 13. Betonowe ścianki częściowo do likwidacji



Zdjęcie 14. Odwodnienie w świetle bram do remontu



Zdjęcie 15. Instalacja sortownicza do demontażu cz1



Zdjęcie 16. Instalacja sortownicza do demontażu cz2



Zdjęcie 17. Widok na pomieszczenie sterowni



Zdjęcie 18. Rozdzielnia główna



Zdjęcie 19. Rozdzielnia główna cz.2



3. CZĘŚĆ RYSUNKOWA

L.p.	Nazwa rysunku	Skala	Nr rysunku
1.	Stan istniejący - Rzut poziomy kondygnacji „0” i „+1”	1:100	PFU-I-01
2.	Stan istniejący - elewacje długie	1:100	PFU-I-02
3.	Stan istniejący - elewacje krótki	1:100	PFU-I-03