



Zakład Gospodarowania Odpadami GAĆ Sp. z o.o.
Gać 90
55-200 Oława

tel. 71 301-44-44
fax 71 301-45-62
www.zgo.org.pl

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego

61/ZGO/P/2015

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Specyfikacja pojazdu/maszyny

DLA

PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO

Przeprowadzanego zgodnie z postanowieniami
ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych
(tekst jednolity: Dz.U. z 2013 r. ,poz. 907 z późn. zm.)

na zadanie pn.:

Dostawa ładowarki teleskopowej wraz z usługami serwisowymi

realizowane w ramach projektu
„System gospodarki odpadami Ślęza - Oława”.

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Funduszu Spójności
w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko

Gać, dnia 04.02.2015 r.

Zatwierdzili:



1. Wymagania ogólne dotyczące oferowanego pojazdu/maszyny.

- 1.1. Pojazd/maszyna nie może być prototypem i powinna pochodzić z seryjnej produkcji.
- 1.2. Pojazd/maszyna musi być dopuszczona do obrotu i stosowania w UE (należy dostarczyć certyfikat CE lub deklarację zgodności CE wystawioną przez producenta).
- 1.3. Pojazd/maszyna musi być fabrycznie nowa i pochodzić z bieżącej produkcji.
- 1.4. Okres gwarancji na oferowany Pojazd/maszynę musi wynosić 2 lata, przy czym Wykonawca składa ofertę na ilość mth w tym okresie.
- 1.5. Wykonawca udzieli gwarancji i będzie świadczył w jej ramach usługi serwisowe zgodnie z postanowieniami umowy w sprawie udzielenia zamówienia publicznego oraz postanowieniami niniejszego Opisu Przedmiotu Zamówienia. licząc od dnia podpisania bez uwag protokołu odbioru pojazdu/maszyny.
- 1.6. Dostawca zagwarantuje autoryzowaną obsługą (serwis gwarancyjny) maszyny. Przez autoryzowaną obsługę rozumie się dostęp do autoryzowanej stacji serwisowej(lub mobilnego serwisanta) zdolnej do dokonania napraw wszelkich możliwych uszkodzeń pojazdu/maszyny.
- 1.7. Dostawca zapewni nieodpłatne przeglądy techniczne przez kwalifikowanych serwisantów w okresie trwania gwarancji, w tym koszt i dostarczenie materiałów eksploatacyjnych będzie po stronie Dostawcy.
- 1.8. Dostawca przeszkoli w cenie dostawy trzech operatorów Zamawiającego w zakresie budowy, obsługi i eksploatacji pojazdu/maszyny.
- 1.9. Dostawca zobowiązany jest dołączyć do Oferty wypełniony zał. nr 1a do OPZ – karta pojazdu oraz specyfikacje techniczne wydane (opublikowane) przez producenta lub przedstawicieli producenta potwierdzające posiadane przez oferowany sprzęt parametrów technicznych wymaganych przez Zamawiającego lub lepszych. Dokumenty w języku obcym należy przedłożyć z tłumaczeniem na język polski.



2. Wymagane szczegółowe parametry pojazdu/maszyny

2.1. ŁADOWARKA KOŁOWA TELESKOPOWA

Ładowarka ma za zadanie wykonać prace załadunkowe i rozładunkowe materiału o gęstości nasypowej 150-1000 kg/m³ w ciągu 60 -100 godzin w tygodniu.

PARAMETRY PODSTAWOWE
1. Pojazd fabrycznie nowy, rok produkcji min. 2014 r.
2. Masa ładowarki z szybkozłączem i widłami min. 10 Mg
3. Łyżka o pojemności min. 2,5 m ³ z dociskiem dla materiałów lekkich(bez zębów), szerokości max. 2,50 m z lemieszem wymiennym (obrotowym) o grubości min. 20 mm ze stali o twardości min. 400 HB mocowanym w jednym rzędzie śrubami stożkowymi
4. Łyżka o pojemności min. 2,5 m ³ , szerokości max. 2,50 m z lemieszem wymiennym (obrotowym) o grubości min. 20 mm ze stali o twardości min. 400 HB mocowanym w jednym rzędzie śrubami stożkowymi
5. Maksymalna wysokość podnoszenia ładunku – min. 8,5 m
6. Widły do palet w wyposażeniu standardowym
7. Pojazd bez łąp podporowych
8. Udźwig maksymalny – min. 6,0 Mg
9. Promień skrętu kół zewnętrznych – max. 4,3 m
10. Szybkozłącze ładowarkowe z hydraulicznym odpinaniem i zapinaniem osprzętów
SILNIK
11. Silnik min. 4-cylindrowy wysokoprężny, z doładowaniem, chłodzony cieczą, spełniający normy EU Stage III B
12. Moc maksymalna min. 140 KM
MOSTY, NAPĘD, HAMULCE



13. Napęd na obie osie 4x4, obie osie skrętne oraz trzy tryby sterowania maszyną: przednia oś skrętna, obie osie skrętne, tryb „kraba”
14. Automatyczna przekładnia typu Power – Shift lub przekładnia hydrostatyczna lub bezstopniowa skrzynia biegów
15. Pedał ruchu precyzyjnego (inching pedał)
16. Opony – min. klasy L4 o wielkości . 25”+ 2 dodatkowe zapasowe koła z oponami
17. Osłony podwozia i wałów napędowych
UKŁAD HYDRAULICZNY
18. Układ hydrauliczny zasilany przez grupę pomp wielotłoczkowych
19. Maksymalna wydajność pomp hydraulicznych – min. 165 l/min
20. Maksymalne ciśnienie robocze układu hydraulicznego - min. 21 Mpa.
KABINA, STEROWANIE
21. Kabina spełniająca normy ROPS i FOPS, z dużymi powierzchniami przeszklonymi
22. Kabina dostosowana do pracy przy odpadach (zapewniająca komfort pracy operatora) tj. kabina z dwustopniową filtracją (w tym filtr węglowy)
23. Osłona przedniej szyby oraz dachowej (krata)
24. Poziom hałasu w kabinie – max 80 dB(A)
25. Radioodtwarzacz z anteną i głośnikami
26. Radio CB
27. Sterowanie układem roboczym za pomocą joysticka
28. Zmiana kierunku i biegów w jednej dźwigni przy kierownicy lub przełączniku przy konsoli sterowania lub joystickiem
29. Komplet lusterek zewnętrznych
30. Wycieraczki przód/tył ze spryskiwaczami
31. Zasłonki przeciwsłoneczne
32. Oświetlenie drogowe: światła pozycyjne, mijania, drogowe, kierunkowskazy,



hamulcowe
33. Oświetlenie robocze: reflektory 2 przednie pod dachem kabiny, 2 tylne pod dachem kabiny
34. Pomarańczowe światło ostrzegawcze „kogut”
35. Dźwiękowy sygnał biegu wstecznego
36. Automatycznie zapalane światła robocze tylne po włączeniu biegu wstecznego
37. Klimatyzacja, nagrzewnica
38. Regulowany fotel operatora z pneumatycznym zawieszeniem, wyposażony w zwijany pas bezpieczeństwa
39. System samooczyszczenia wentylatora chłodnicy
WYPOSAŻENIE DODATKOWE
40. Zestaw narzędzi operatora – minimum: klucz do zmiany kół
41. Instalacja hydrauliczna do obsługi osprzętów z przodu maszyny
42. Zaczep mechaniczny do przyczep z wyjściem hydraulicznym oraz elektrycznym o udźwigu min. 10. Mg
43. Katalog części zamiennych w języku polskim lub katalog w systemie kodowym
44. Instrukcja obsługi w języku polskim
45. Apteczka
46. Trójkąt ostrzegawczy
47. Gaśnica

3. Wymagania dotyczące usług serwisowych w okresie gwarancji

3.1. Usługi serwisowe będą wykonywane na miejscu w siedzibie Zamawiającego, Gać 90, 55-200 Oława.



3.2. Wykaz czynności leżących w zakresie każdorazowego przeglądu serwisowego i materiałów eksploatacyjnych przewidzianych do wykorzystania w ramach poszczególnych przeglądów określa instrukcja obsługi.

3.3. Zamawiający wymaga przeprowadzenia przeglądu serwisowego w zależności od przepracowanych mth, zgodnie z poniższym harmonogramem:

1. Przegląd początkowy - od 50 do 250 mth,
2. I przegląd techniczny - do 500 mth.
3. II przegląd techniczny – do 1000 mth,
4. III przegląd techniczny - do 1500 mth,
5. IV przegląd techniczny – do 2000 mth.
6. następane przeglądy (o ile oferowane) - co 500 mth

Jeden z przeglądów technicznych (od I do IV) musi być przeglądem pełnym tj. z wymianą wszystkich filtrów oraz olejów.

3.4. W wyczeniu kosztów przeglądów należy uwzględnić następujące elementy:

1. Koszt materiałów eksploatacyjnych (filtry, oleje i inne wymagane instrukcją obsługi),
2. Koszt robocizny,
3. Koszt dojazdu serwisu