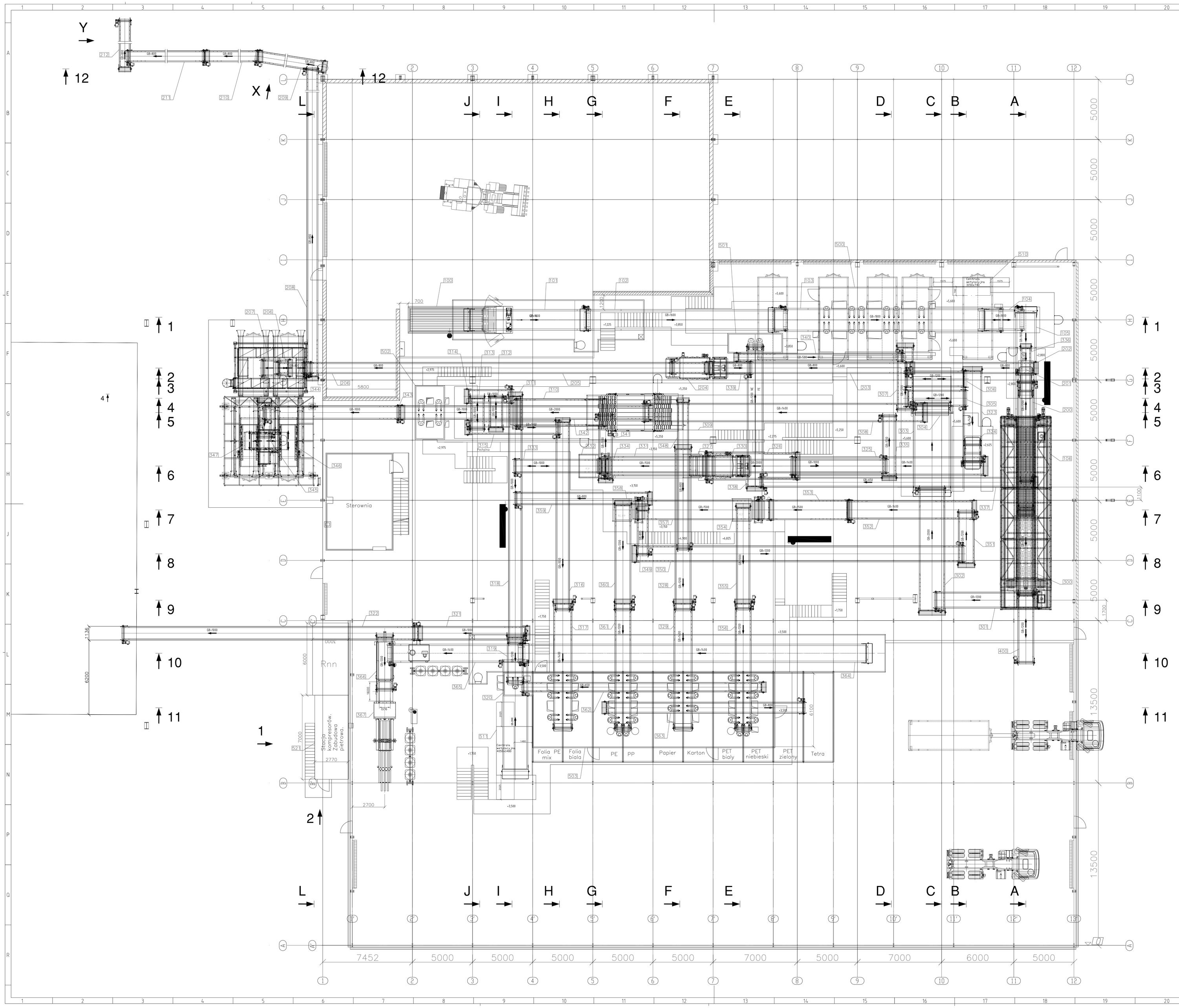

Kontrakt K2:
Modernizacja i rozbudowa Zakładu Gospodarowania Odpadami w m. Gać.
Modernizacja części mechanicznej MBP.
Etap II. Umowa–23/ZGO/P/2011

System wymiarowania wg DIN 406-10	
Tolerancje i pasowania wg DIN-ISO 286 cz.1,2	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.1 Klasa "m"
Chropowatość powierzchni wg PN-87/M-04251	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.2 Klasa "K"
Spoiny wg PN-ISO 5817 Klasa "C"	Stopień oczyszczania powierzchni PN-EN 12944-4 Sa 2 1/2
Ogólne tolerancje dla konstrukcji stalowych wg DIN-EN-ISO 13920 dla dł. i kątów Klasa "B" dla płaskości, prostości, równoległości Klasa "F"	

Certyfikat: ISO 9001:2000

Sutco POLSKA
LM GROUP

Indeks	Zmiana		Data	Nazwisko
ISO-Metoda Europejska	Kontrakt		Data	Nazwisko
	P-4797	Rys.	24.06.13	Dembski
		Spr.	24.06.13	Żmuda
		Zatw.		

Zamaszynowanie sortowni
Rzut z góry

Podz.		Arkusz
1:100	S-16613-0d	1(7)

Format: A0 | Zastąpione przez: | Zastępstwo dla:

Ten rysunek jest naszą własnością i nie może być ani kopiowany, ani udostępniony osobom trzecim. Odnośnie technicznej zawartości rysunku zachowujemy wszelkie prawa w przypadku dzielnicowej patentowej. Rysunek znajduje się pod ochroną prawa autorskiego i handlowego.