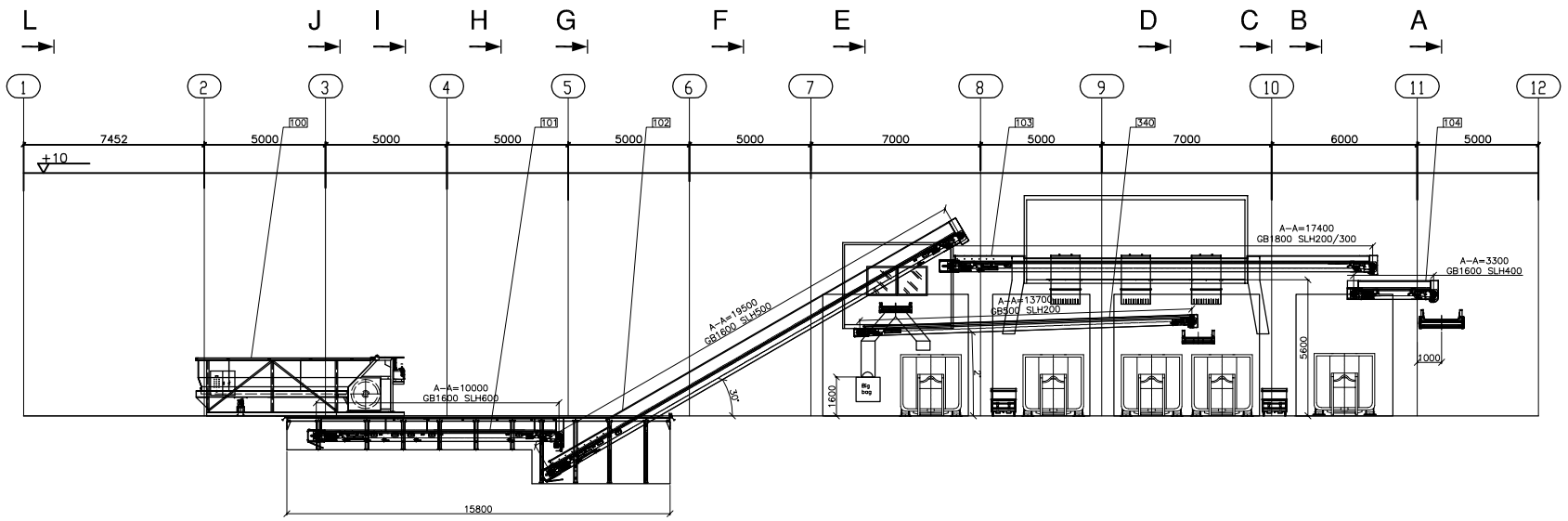
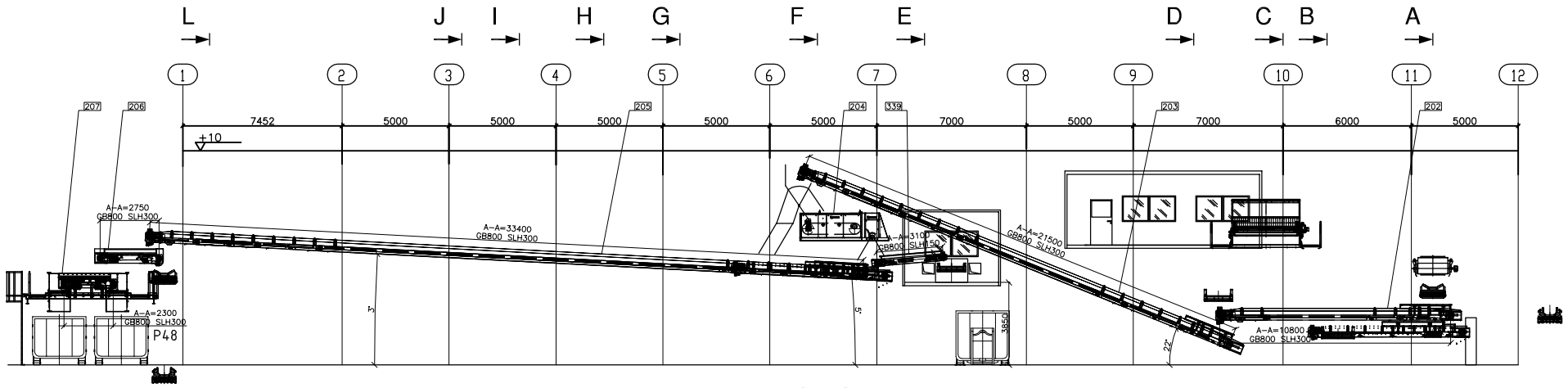
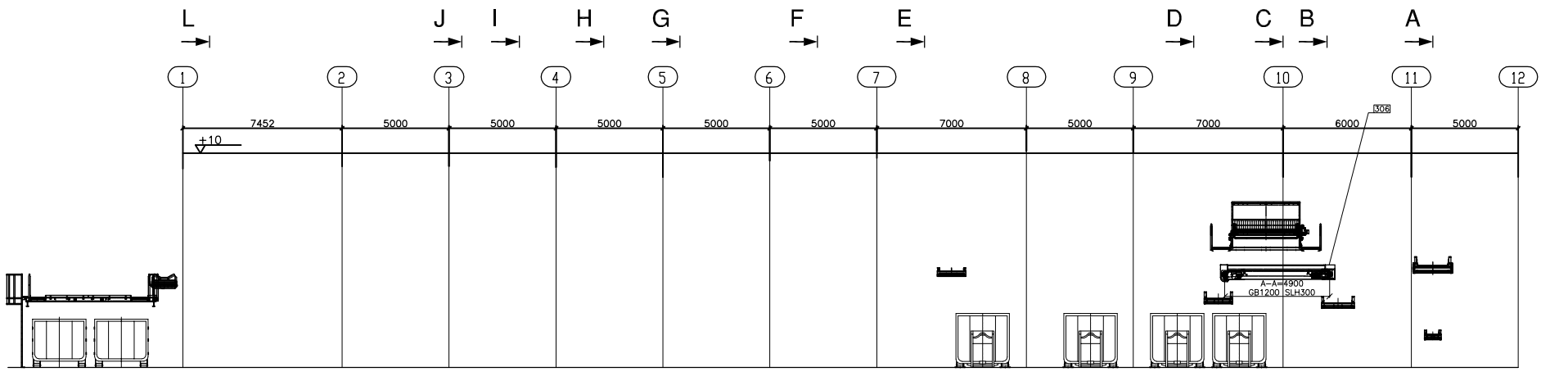
1 - 1





3 - 3



Kontrakt K2:
Modernizacja i rozbudowa Zakładu Gospodarowania Odpadami w m. Gać.
Modernizacja części mechanicznej MBP.
Etap II. Umowa–23/ZGO/P/2011

System wymiarowania wg DIN 406-10					
Tolerancje i pasowania wg DIN-ISO 286 cz.1,2	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.1 Klasa "m"				
Chropowatość powierzchni wg PN-87/M-04251	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.2 Klasa "K"				
Spoiny wg PN-ISO 5817 Klasa "C"	Stopień oczyszczenia powierzchni PN-EN 12944-4 Sa 2 1/2				
Ogólne tolerancje dla konstrukcji stalowych wg DIN-EN-ISO 13920 dla dł. i kątów Klasa "B" dla płaskości, prostości, równoległości Klasa "H"					
				Certyfikat: ISO 9001:2000	
Indeks	Zmiana		Data	Nazwisko	
ISO-Metoda Europejska	Kontrakt		Data	Nazwisko	
	P-4797	Rys.	24.06.13	Dembski	
		Spr.	24.06.13	Żmuda	
		Zatw.			

Ten rysunek jest naszą własnością i nie może być on kopiowany, ani udostępniony osobom trzecim. Obiekta technicznej zawartości rysunku zastrzegamy wszelkie prawa w przypadku dokonywania patentowej. Rysunek znajduje się pod ochroną prawa autorskiego i handlowego.

LM GROUP

Zamaszynowanie sortowni
Przekroje 1–3

Podz.			Arkusz
1:100	S–16613–0d		5(7)
Format: A0	Zastąpione przez:	Zastępstwo dla:	