



**ARKA KONSORCJUM SA**

TECHNIKA DLA ŚRODOWISKA

ISO 9001

STANOWISKO POWIATOWE  
ABR 2057-13/98/02  
ul. 3 Maja 1, 55-200 Olawa  
tel. 71 39 433, 31 35 059

Zleceniodawca/Inwestor (adres) <b>PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUG BUDOWLANYCH „EKOBUD” ul. Trzech Kotwic 11 49-300 BRZEG</b>
Umowa nr 47/2002/PD z dnia 10 kwietnia 2002 r.

## OPRACOWANIE PROJEKTOWE

Nazwa inwestycji: **ZAKŁAD UTYLIZACJI ODPADÓW KOMUNALNYCH  
W MIEJSCOWOŚCI GAĆ – GMINA OŁAWA**

Obiekt (adres): **ZAKŁAD UTYLIZACJI ODPADÓW KOMUNALNYCH „GAĆ”**

Nazwa oprac. proj.: **MODERNIZACJA HALI SORTOWNI**

Nr ewidenc. działek: 382/1 384/6 384/8

Nr rejestr. **PD.3/2002**

Branża: **ARCHITEKTURA**

Stanowisko	Tytuł, imię i nazwisko	Zakres opracowania	Nr uprawnień	Podpis
Projektował	mgr inż. arch. Jan J. Gajda	Projekt Architektury	19/73/Op	
Sprawdził	mgr inż. Ryszard Baranowski		117/80/Op	
Projektant Wiodący	mgr inż. Iwona Ładecka		127/88/PW	
Dyrektor Regionu	mgr inż. Przemysław Trzcionka			

POZNAŃ, maj 2002 r.

**OPIS TECHNICZNY**  
**do Projektu dobudowy hali przyjęć i obróbki odpadów**  
**oraz nadbudowy budynku rozdzielni**  
**na oczyszczalni ścieków w miejscowości Gać**

**1. PODSTAWA OPRACOWANIA.**

- 1.1. Umowa nr 47/2002 PD z dnia 10 kwietnia 2002 między ARKA Konsorcjum Poznań ul. Żmigrodzka a Przedsiębiorstwem Usług Budowlanych „EKOBUDE” Brzeg ul. Trzech Kotwic 11.
- 1.2. Decyzja o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu UG 7331-73/02 z dnia 3.06.2002
- 1.3. Opracowanie projektowe budynku przyjęć i obróbki odpadów – obiekt nr 10 dla Z.U.O.K w Gaci gmina Olawa.
- 1.4. Mapa sytuacyjno – wysokościowa w skali 1:500, aktualizowana do celów projektowania.
- 1.5. Uzgodnienia międzybranżowe.
- 1.6. Wytyczne technologiczne f-my „SUTCO” Polska z Sosnowca.

**2. DANE OGÓLNE**

**2.1. Lokalizacja.**

Obiekt zlokalizowany w centralnej części Zakładu Utylizacji Odpadów jako dobudowa w szczycie południowym hali oraz nadbudowa istniejącej przybudówki po stronie zachodniej oraz wiaty zrealizowanej w oddzielnym projekcie, usytuowanej po stronie północnej hali.

**2.2. Warunki gruntowo – wodne.**

Zgodnie z badaniami geotechnicznymi warunki są korzystne. Poniżej warstwy 0,3 – 0,6 m złożonej z glin i glin humusowych w podłożu występują osady piaszczysto – żwirowe. Woda gruntowa zalega na głębokości 3,4 – 3,8 m p.p.t. i wykazuje słabą agresywność siarczanową, kwasową i węglanową w stosunku do betonu.

**2.3. Dane techniczne rozbudowy.**

	hala istniejąca	dobudowa	nadbudowa
• Pow. zabudowy	1 808,8 m <sup>2</sup>	125,3 m <sup>2</sup>	55,4 m <sup>2</sup>
• Pow. użytkowa	1 738,8 m <sup>2</sup>	123,0 m <sup>2</sup>	43,7 m <sup>2</sup>
• Kubatura	15 911,0 m <sup>3</sup>	1 208,0 m <sup>3</sup>	232,5 m <sup>3</sup>

- 2.3.1. Budynek hali wskutek wytycznych technologicznych rozbudowano o 6,0 m do osi 1' w przęsłach B, C i D.

2.3.2. Nadbudowano jedną kondygnację nad rozdzielnią NN na parterze.

Znajdujące się na parterze zaplecze socjalne hali ulega przebudowie na zasadzie lustrzanego odbicia. Projektowana na I piętrze sterownia z wc dostępna jest z projektowanych schodów zewnętrznych. Obsługę stanowi 1 pracownik przebywający czasowo przy obsłudze urządzeń.

2.3.3. Wiata nad stacją załadowniczą zlokalizowana przy szczycie północnym hali utylizacji odpadów.

### **3. OPIS ARCHITEKTONICZNO – BUDOWLANY.**

#### **3.1. Opis architektoniczno – budowlany; stan surowy**

3.1.1. Fundamenty, belki podwalinowe, fundamenty technologiczne – żelbetowe monolityczne – wg projektu konstrukcji.

3.1.2. Konstrukcja nadziemna – ramowa, stalowa.

3.1.3. Płatwie i rygle obudowy – profile stalowe wg proj. konstrukcji

3.1.4. Posadzka betonowa dylatowana na podłożu z betonu, izolowana.

3.1.5. Obudowa hali – ściany zewnętrzne z blachy trapezowej GA-45.

3.1.6. Słupki ochronne przy bramach – z rur stalowych, kotwione w stopach betonowych.

#### **3.2. Nadbudowa rozdzielni NN.**

3.2.1. Ściany nadziemne murowane z cegły ceramicznej kratówki w obrysie ścian zewn. przyziemia.

3.2.2. Strop na belkach stal.  $\bar{\text{I}} 160$  z gładzią cementową na blasze stalowej żeberkowej gr. 5 mm, ocieplony wełną mineralną gr. 10 cm na paroizolacji z folii PE gr. 0,2 mm. Sufit z blachy trapezowej powlekaniej T-35 w kolorze białym.

3.2.3. Stropodach wentylowany – połać dachowa jak w projekcie podstawowym z podwieszonymi do płattwii „Z”-200 za pomocą systemowych wieszaków (np.: „RIGIPS”) blachami trapezowymi T-35. Wysokość w świetle sufitu – 3,0 m.

3.2.3.1. Pustka stropodachu wentylowana przez pozostawienie 50% prześwitów w blachach trapezowych wzdłuż połaci (bez zaślepienia kształtkami).

Uwaga: pomimo stosowania płyt trapezowych z powłoką „Fibryl” należy stosować folię wierzchnią nad warstwą ocieplenia z wełny mineralnej.

- 3.2.4. Nadproża. Nad oknami nadproża stalowe 2x[ 120 i 2x[ 160. Nad drzwiami nadproże prefabrykowane typu „L-19” – wg proj. konstrukcji.
- 3.2.5. Trzon wentylacyjny murowany z cegły ceramicznej pełnej kl. „100”, powyżej połaci – z cegły klinkierowej kl. „250”.
- 3.2.6. Ścianki okładziny wewnętrznej docieplenia styropianem gr. 8 cm z cegły dziurawki gr. 6 cm na zaprawie cem.-wap.

## **4. IZOLACJE PRZECIWWILGOCIOWE.**

### **4.1. Dobudowa hali.**

Stosować izolacje analogiczne jak w projekcie podstawowym budynku przyjęcia odpadów komunalnych.

### **4.2. Izolacje termiczne.**

- 4.2.1. Hala. Od spodu blach trapezowych połaci dachowej - powłoka „Fibryl”.
- 4.2.2. Sterownia. Podłoga – wełna mineralna gr. 10 cm. Sufit – wełna mineralna gr. 16 cm. Ściany – styropian gr. 8 cm.

## **5. WYKOŃCZENIE ZEWNĘTRZNE.**

### **5.1. Dobudowa hali.**

- 5.1.1. Cokół hali. Okładzina z płytek ceramicznych czerwonych na kleju mrozodpornym.
- 5.1.2. Podesty wejściowe. W podcieniu podesty w okładzinie z płytek gresowych – granit 30x30 cm czerwonych na kleju mrozoodpornym.
- 5.1.3. Obudowa hali. obudowa z blach trapezowych GA-45 w kolorze piaskowym RAL 1002 – ściany i dach. Górne odcinki ścian z blach płaskich w kolorze czerwono – brązowym RAL 3011.
- 5.1.4. Bramy. Bramy rolowane, nieocieplone – wg wytycznych technologicznych – typu HR-120 cynkowane, z napędem elektrycznym łańcuchowym i sterowaniu „otwórz-zamknij”. Przyjęto bramy firmy „HÖRMANN”.

5.1.5. Drzwi. Drzwi stalowe ocynkowane gładkie, malowane w kolorze RAL 3011 farbą chlorokauczukową.

5.1.6. Okna. Okna stalowe, ocynkowane typu „METALPLAST” otwierane mechanicznie z poziomu posadzki, szklone pojedynczo szkłem bezpiecznym, malowane farbą chlorokauczukową RAL 3001. Parapety obustronne z blach powlekanych w kolorze okna.

5.1.7. Otworki dla przenośników taśmowych zlokalizowano w ścianach zewnętrznych zgodnie z wytycznymi technologicznymi.

5.1.8. Drabina na dach. Jak w projekcie podstawowym lecz od poziomu podestu projektowanych schodów.

5.1.9. Wywietrzaki, wentylatory, rynny i rury spustowe – wg proj. podstawowego z blach stalowych powlekanych w kolorze piaskowym RAL 1002.

5.1.10. Wycieraczki stalowe. Wycieraczki osadzone nad zagłębieniem podestu, ocynkowane typu „ACO”. Odprowadzenie wody z zagłębienia rurką PCV  $\phi 20$  mm (l=pow. 1,0m) do gruntu żwirowego.

5.1.11. Opaska w poziomie terenu zielonego z płytek betonowych 35x35x5 cm, wibroprasowanych, na podsypce piaskowej.

5.1.12. Słupki ochronne – wg proj. podstawowego.

5.1.13. Świetliki dachowe – w części projektu podstawowego hali.

## **5.2. Część nadbudowana – sterownia.**

5.2.1. Cokół – w projekcie podstawowym.

5.2.2. Obudowa ścian. Blachy trapezowe GA-45. Dach i przeważające powierzchnie ścian w kolorze piaskowym RAL 1002, natomiast górne powierzchnie ścian z blach gładkich powlekanych w kolorze czerwono-brązowym RAL 3011.

5.2.3. Drzwi wejściowe do sterowni i schody zewnętrzne – malować w kolorze RAL 30011 farbą chlorokauczukową.

5.2.4. Żaluzje stałe wentylacji rozdzielni, rynny i rury spustowe oraz słup podcienia – jak w projekcie podstawowym RAL 3011.

## 6. WYKOŃCZENIE WEWNĘTRZNE.

### 6.1. Dobudowa hali.

- 6.1.1. Posadzka z betonu kompozytowego gr. 22 cm.
- 6.1.2. Ściany wewnętrzne – oporowe wg proj. konstrukcji.
- 6.1.3. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji – wg proj. konstrukcji.

### 6.2. Sterownia.

- 6.2.1. Posadzki. W sterowni „TARKETT” antystatyczny. W pom. wc – gresy granitowe.
- 6.2.2. Ściany sterowni – tynk cem.-wap. kat III. W pom. wc okładzina ceramiczna ścian do wys. 2,1 m.
- 6.2.3. Kratki wentylacji grawitacyjnej w pomieszczeniu i na trzonie kominowym 14x20 cm z PCV, osiatkowane na zewnątrz.
- 6.2.4. Sufit podwieszony na wieszakach systemowych (np.: „RIGIPS”) z blachy trapezowej T-35 powlekanej w kolorze białym RAL 9010.

#### UWAGA:

Projekt architektoniczny rozpatrywać łącznie z projektami technologicznymi i branżowymi oraz proj. konstrukcji.

Opole maj 2002

opracował:

*mgr inż. Jan J. Gajda*  
architekt

Upr nr 14/73/Op  
Upr PSOZ 84/94