

Numer urządzenia (TAG)	Opis	Napięcie zasilania		Moc zainstalowana kW	Uwagi
		typ	V		
Przygotowanie odpadów					
T 11 110	Przenośnik zasilający separator balistyczny				
	MT 11 110 silnik napędu	tri	400	5,50	
S 11 100	Separator balistyczny				
	MS 11 101 silnik napędu	tri	400	5,50	
	HL 11 100 reflektor oświetleniowy	mono	230		
T 11 112	Rewersyjny przenośnik zasilający sito				
	MT 11 112 silnik napędu	tri	400	2,20	
T 11 111	Przenośnik balastu z separatora balistycznego				
	MT 11 111 silnik napędu	tri	400	1,50	
S 11 200	Sito flip/flop				
	MS 11 200 silnik napędu	tri	400	3,00	
T 11 113	Przenośnik frakcji 15-60mm				
	MT 11 113 silnik napędu	tri	400	2,20	
T 11 210	Przenośnik nr 1 frakcji 0-15mm				
	MT 11 210 silnik napędu	tri	400	2,20	
T 11 211	Przenośnik nr 2 frakcji 0-15mm				
	MT 11 211 silnik napędu	tri	400	1,50	
R 11 300	Nadawa na odpady zielone i strukturant				
	MR 11 310 silnik napędu 1	tri	400	0,55	
	MR 11 320 silnik zgarniacza 1	tri	400	7,50	
	MR 11 321 silnik zgarniacza 2	tri	400	7,50	
	MR 11 322 silnik zgarniacza 3	tri	400	7,50	
T 11 212	Przenośnik zasilający bufor 300 m3				
	MT 11 212 silnik napędu	tri	400	3,00	
Suwnica automatyczna (zestaw)					
T 11 500	Suwnica				
	silnik wciągarki	tri	400	23,00	
	silnik (jazda wciągarki) nr 1	tri	400	0,75	
	silnik (jazda wciągarki) nr 2	tri	400	0,75	
	silnik (jazda mostem)	tri	400	0,75	
	silnik (jazda mostem)	tri	400	0,75	
T 11 550	Chwytnak				
	silnik pomy hydraulicznej + nawijacz kabla	tri	400	11,00	
	Transformatory obwodów suwnicy				
	transformator obwodu ogrzewania	tri	400	3,00	Moc transformatora podana w kVA
	transformator obwodu sterowania	tri	400	1,00	Moc transformatora podana w kVA
	transformator obwodu PLC	tri	400	4,00	Moc transformatora podana w kVA
Metanizacja					
D 12 450	Mieszadło komory fermentacyjnej 1				
	MD 12 450 silnik	tri	400	18,50	
	HL 12 450 reflektor oświetleniowy ADF wnętrza komory fermentacyjnej	mono	24	0,05	
C 12 451	System smarowania stałego łożyska				
	MC 12 451 silnik	mono	230	0,08	
C 12 457	System smarowania ruchomego łożyska				
	MC 12 457 silnik	mono	230	0,08	
D 12 550	Mieszadło komory fermentacyjnej 2				
	MD 12 550 silnik	tri	400	18,50	
	HL 12 550 reflektor oświetleniowy ADF wnętrza komory fermentacyjnej	mono	24	0,05	
MC 12 551	System smarowania stałego łożyska				
	MC 12 551 silnik	mono	230	0,08	
MC 12 557	System smarowania ruchomego łożyska				
	MC 12 557 silnik	mono	230	0,08	
E 19 400	Kontener rozdziału ciepła				
	Szafka zasilająca - sterownicza dla wyposażenia kontenera	tri	400	15,00	
F 16 500	Pochodnia (zestaw)				
	Szafka zasilająca - sterownicza dla pochodni (230V zabezpieczony UPS)	mono	230	0,55	Zasilanie zabezpieczone UPS
R 12 100	Nadawa do komór ferm. z systemem ważenia				
	MR 12 100D silnik	tri	400	0,55	
	MR 12 100A silnik zgarniacza	tri	400	7,50	
	MR 12 100B silnik zgarniacza	tri	400	7,50	
	MR 12 100C silnik zgarniacza	tri	400	7,50	
Metanizacja - zasilanie (opady stałe)					
T 12 309	Przenośnik odbioru odpadów z nadawy				
	MT 12 309 silnik napędu	tri	400	2,20	
T 12 310	Przenośnik zasilania komór nr 1				
	MT 12 310 silnik napędu	tri	400	7,50	
T 12 311	Przenośnik zasilania komór nr 2				
	MT 12 311 silnik napędu	tri	400	7,50	
T 12 312	Przenośnik zasilania komór nr 3				
	MT 12 312 silnik napędu	tri	400	2,20	
T 12 313	Śruba rewersyjna				
	MT 12 313 silnik napędu	tri	400	7,50	
T 12 400	Śruba zasilająca komorę fermentacyjną 1				
	MT 12 400 silnik napędu	tri	400	11,0	
T 12 500	Śruba zasilająca komorę fermentacyjną 2				
	MT 12 500 silnik napędu	tri	400	11,0	
Dozowanie reagenta odsiarczającego					
T 12 600	Pompa dozująca				
	MT 12 600 silnik pompy	tri	400	3,0	

Numer urządzenia (TAG)	Opis	Napięcie zasilania		Moc zainstalowana kW	Uwagi
		typ	V		
Metanizacja (wprowadzanie odcieków i wody)					
P 18 590	Pompa odcieku odwirowanego				
MP 18 590	silnik	mono	400	5,50	
EV 18 595	zawór elektryczny	mono	24	0,02	
MV 18595					
EV 18 305	zawór elektryczny	mono	24	0,02	
MV 18305					
EV 18 315	zawór elektryczny	mono	24	0,02	
MV 18315					
EV 18 250	zawór elektryczny	mono	24	0,02	
MV 18250					
EV 18 615	zawór elektryczny	mono	24	0,02	
MV 18615					
EV 18 625	zawór elektryczny	mono	24	0,02	
MV 18625					
Odpady płynne (zestaw)					
AG 11 101	Mieszadło zbiornika 1				
MAG 11 101	silnik	tri	400	7,50	
B 11 105	Macerator				
MB 11 105	silnik	tri	400	7,50	
P 11 106	Pompa odbiorcza z maceratora				
MP 11 106	silnik	tri	400	5,00	
AG 11 201	Mieszadło zbiornika 2				
MAG 11 201	silnik	tri	400	7,50	
P 11 107	Pompa odpadów płynnych				
MP 11 107	silnik	tri	400	7,50	
EV 11 205	zawór elektryczny	mono	24	0,015	
MV 11205					
EV 11 109	zawór elektryczny	mono	24	0,015	
MV 11109					
EV 11 110	zawór elektryczny	mono	24	0,015	
MV 11110					
Metanizacja (inokulacja/ekstrakcja)					
C 12 440	Centrala hydrauliczna komory fermentacyjnej 1				
MC 12 440A	silnik pompy recirkulacji oleju (centrala hydrauliczna)	tri	400	3,00	
MC 12 440B	silnik wentylatora (centrala hydrauliczna)	tri	400	0,20	
E 12 440	podgrzewanie oleju (centrala hydrauliczna)	tri	400	2,00	
C 12 447	Pompa hydrauliczna obwodu inokulacji komory fermentacyjnej 1				
MC 12 447	silnik pompy hydraulicznej obwodu inokulacji (centrala hydrauliczna)	tri	400	15,00	
C 12 448	Pompa hydrauliczna obwodu ekstrakcji komory fermentacyjnej 1				
MC 12 448	silnik pompy hydraulicznej obwodu ekstrakcji (centrala hydrauliczna)	tri	400	15,00	
C 12 540	Centrala hydrauliczna komory fermentacyjnej 2				
MC 12 540A	silnik pompy recirkulacji oleju (centrala hydrauliczna)	tri	400	3,00	
MC 12 540B	silnik wentylatora (centrala hydrauliczna)	tri	400	0,20	
E 12 540	podgrzewanie oleju (centrala hydrauliczna)	tri	400	2,00	
C 12 547	Pompa hydrauliczna obwodu inokulacji komory fermentacyjnej 2				
MC 12 547	silnik pompy hydraulicznej obwodu inokulacji (centrala hydrauliczna)	tri	400	15,00	
C 12 548	Pompa hydrauliczna obwodu ekstrakcji komory fermentacyjnej 2				
MC 12 548	silnik pompy hydraulicznej obwodu ekstrakcji (centrala hydrauliczna)	tri	400	15,00	
Odwodnienie					
S 12 100	Śruba prasy 1				
MS 12 100	silnik	tri	400	22,00	
C 12 110	Stacja smarowania prasy 1				
MC 12 110	silnik	mono	24 DC	0,10	
C 12 120	System hydrauliczny kłapy prasy 1				
MC 12 120	silnik	tri	400	1,10	
S 12 200	Śruba prasy 2				
MS 12 200	silnik	tri	400	22,00	
C 12 210	Stacja smarowania prasy 2				
MC 12 210	silnik	mono	24 DC	0,10	
C 12 220	System hydrauliczny kłapy prasy 2				
MC 12 220	silnik	tri	400	1,10	
T 18 410	Przenośnik				
MT 18 410	silnik napędu	tri	400	2,20	
S 18 050	Sito wibracyjne odcieku z pras				
MS 18 050	silnik	tri	400	5,50	
T 12 001					
Suwnica remontowa					
silnik wciągarki		tri	400	4,50	
silnik jazdy wciągarki		tri	400	0,45	
silnik jazdy mostem nr 1		tri	400	0,30	
silnik jazdy mostem nr 2		tri	400	0,30	
transformator obwodów sterujących		tri	400	0,10	Moc transformatora podana w kVA
Odcieki					
A 18 110	Mieszadło w zbiorniku odcieków z pras				
MA 18 110	silnik	tri	400	11,00	
A 18 515	Mieszadło nr 1 w zbiorniku odcieków odwirowanych				
MA 18 515	silnik	tri	400	11,00	
A 18 520	Mieszadło nr 2 w zbiorniku odcieków odwirowanych				
MA 18 520	silnik	tri	400	11,00	
P 18 610	Pompa środka przeciwpianowego				
MP 18 610	silnik	tri	400	0,37	
P 18 110	Pompa odcieku z pras				
MP 18 110	silnik	tri	400	5,50	
EV 18 200	zawór elektryczny	mono	24	0,015	
MV 18 200					
P 18 510	Pompa płukania wirówki i sita				
MP 18 510	silnik	tri	400	5,50	
EV 18 550	zawór elektryczny	mono	24	0,015	
MV 18550					
EV 18 555	zawór elektryczny	mono	24	0,015	
MV 18555					
EV 18 560	zawór elektryczny	mono	24	0,015	
MV 18560					
EV 18 565	zawór elektryczny	mono	24	0,015	
MV 18565					
T 18 401	Przenośnik ślimakowy osadu z wirówki				
MT 18 401	silnik	tri	400	2,20	

Numer urządzenia (TAG)	Opis	Napięcie zasilania		Moc zainstalowana kW	Uwagi
		typ	V		
S 18 400					
	Wirówka (zestaw)				
	MT 18 400A silnik główny	tri	400	30	
	MT 18 400B silnik pomocniczy	tri	400	7,50	
Wentylacja i klimatyzacja					
C 17 100					
	Wentylator kanałowy WC				
	MC 17 100 silnik	mono	230	0,05	
C 17 105					
	Wentylator kanałowy Wr				
	MC 17 105 silnik	mono	230	0,12	
C 17 110					
	Wentylator EX				
	MC 17 110 silnik	tri	400	0,15	
C 17 115					
	Centrala wentylacyjna				
	MC 17 115 silnik	tri	400	3,00	
C 17 120					
	Klimatyzator w rozdzielni elektrycznej				
	MC 17 120 silnik	mono	230	3,00	
Oczyszczanie powietrza procesowego (zestaw)					
C 17 200					
	Wentylator główny				
	MC 17 200 silnik	tri	400	30,00	
S 17 300					
	Płuczka kwasowa				
	pompa płuczki				
	silnik	tri	400	10,00	
	pompa kwasu				
	silnik	mono	230	0,02	
	Podgrzewacz 1	tri	400	3,00	
	Podgrzewacz 2	mono	230	0,13	
	Podgrzewacz 3	mono	230	0,25	
	Podgrzewacz 4	mono	230	0,25	
	Podgrzewacz 5	mono	230	0,25	
	Grzałka stacji dozowania kwasu	mono	230	2,00	
S 17 500					
	Biofiltr				
Biogaz (zestaw)					
J 19 700					
	Urządzenia pomocnicze modułu nr 1	tri	400	11,00	
J 19 800					
	Urządzenia pomocnicze modułu nr 2	tri	400	11,00	
C 16 610					
	Sprezarka biogazu	tri	400	15,00	
S 16 600					
	Wieża chłodnicza osuszająca biogazu	tri	400	35,00	
P 19 700					
	Pompa ewakuacji kondensatu biogazu				
	MP 19 700	tri	400	1,10	
V 19 100					
	Moduł ciepła i chłodu (zestaw)				
	agregat absorpcyjny	tri	400	1,95	
	wieża chłodnicza	tri	400	4,00	
	system uzdatniania wody	tri	400	1,50	
	pompa cyrkulatora wody nr 1	tri	400	1,55	
	pompa cyrkulatora wody nr 2	tri	400	1,55	
	pompa cyrkulatora wody nr 3	tri	400	1,55	
	pompa cyrkulatora wody nr 4	tri	400	0,80	
	pompa cyrkulatora wody nr 5	tri	400	2,20	
	pompa cyrkulatora wody nr 6	tri	400	7,50	
	pompa cyrkulatora wody nr 7	tri	400	1,50	
	pompa cyrkulatora wody nr 8	tri	400	1,50	
	elektryka budynku technicznego	mono	230	10,00	
Rozdzielnia elektryczna					
W 93 100					
	400V panel dystrybucji niskiego napięcia - master				
W 93 105					
	400V panel dystrybucji niskiego napięcia - technologia				
W 93 110					
	230V (UPS i transformator separujący)	mono	230	15,00	
W 93 115					
	230V male moce (transformator 400 tri/230 tetra)	mono	230	20,00	
W 93 120					
	24V DC (elektrozawory i dystrybutory elektropneumatyczne)				
W 93 125					
	24V DC (wejścia i wyjścia głównego sterownika)				
W 93 130					
	oświetlenie 230V (transformator 400tri/230 tetra)				
Ogrzewanie awaryjne					
E 93 100					
	Grzejnik GE1	mono	230	2,00	
E 93 105					
	Grzejnik GE2	mono	230	0,50	
E 93 110					
	Grzejnik GE3	mono	230	1,50	
E 93 115					
	Grzejnik GE4	mono	230	1,00	
E 93 120					
	Grzejnik GE5	mono	230	2,00	
E 93 200					
	Agregat grzewczy 1	tri	400	16,00	
E 93 205					
	Agregat grzewczy 2	tri	400	16,00	
E 93 210					
	Agregat grzewczy 3	tri	400	16,00	
E 93 215					
	Agregat grzewczy 4	tri	400	16,00	
E 93 220					
	Agregat grzewczy 5	tri	400	16,00	
E 93 225					
	Agregat grzewczy 6	tri	400	16,00	
E 93 300					
	Destratyfikator 1	mono	230	0,28	
E 93 305					
	Destratyfikator 2	mono	230	0,28	
E 93 310					
	Destratyfikator 3	mono	230	0,28	
Sieć Wod-Kan					
EV 04 100					
	Zawór odcinający				
	MV 04 100 silnik	mono	230	0,0025	
V 04 100					
	Przepływowy podgrzewacz wody	mono	230	3,00	
P 04 100					
	Pompa cyrkulacyjna				
	MP 04 100 silnik	mono	230	0,025	
V 04 105					
	Ogrzewacz pojemnościowy	mono	230	1,50	
Pompownia p.poż					
P 07 100					
	Pompa 1				
	MP 07 100 silnik	tri	400	7,50	
P 07 105					
	Pompa 2				
	MP 07 105 silnik	tri	400	7,50	
P 07 110					
	Pompa 3				
	MP 07 110 silnik	tri	400	5,50	
P 07 115					
	Pompa 4				
	MP 07 115 silnik	mono	230	2,00	

Numer urządzenia (TAG)	Opis	Napięcie zasilania		Moc zainstalowana	Uwagi
		typ	V	kW	
	<i>Pompownia wody deszczowej</i>				
P 04 200	Pompa 1				
	MP 04 200	silnik	tri	400	15,40
P 04 205	Pompa 2				
	MP 04205	silnik	tri	400	14,00
	<i>Hydrofornia</i>				
P 04 300	Pompa 1				
	MP 04 300	silnik	tri	400	2,20
P 04 305	Pompa 2				
	MP 04 305	silnik	tri	400	2,20
P 04 310	Pompa 3				
	MP 04310	silnik	tri	400	2,20
E 04 100	Grzejnik		mono	230	1,00
			SUMA		841,3