



Zakład Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o.
Gać 90
55-200 Oława

tel. 71 301-44-44
fax 71 301-45-62
www.zgo.org.pl

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego

41/ZGO/P/2013

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Specyfikacja pojazdu/ maszyny

DLA

PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO NA DOSTAWY

Przeprowadzanego zgodnie z postanowieniami
ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych
(tekst jednolity: Dz.U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.)

na zadanie pn.:

Dostawa ładowarki kołowej wraz z usługami serwisowymi

realizowane w ramach projektu
„System gospodarki odpadami Ślęza - Oława”.

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Funduszu Spójności
w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko

Gać, dnia 07.05.2013 r.

Zatwierdzili:

PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Andrzej Sobolák

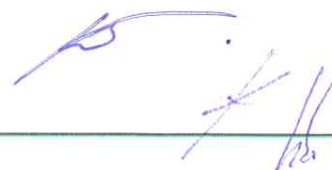
CZŁONEK ZARZĄDU

Pełnomocnik ds. Realizacji Projektu - MAO

mgr inż. Kazimierz Bączek

1. Wymagania ogólne dotyczące oferowanego Pojazdu/ Maszyny.

- 1.1. Pojazd/Maszyna nie może być prototypem i powinny pochodzić z seryjnej produkcji.
- 1.2. Pojazd/Maszyna muszą być dopuszczone do obrotu i stosowania w UE (należy dostarczyć certyfikat CE lub deklarację zgodności CE wystawioną przez producenta).
- 1.3. Pojazd/Maszyna muszą być fabrycznie nowe i pochodzić z bieżącej produkcji.
- 1.4. Okres gwarancji na oferowany Pojazd/Maszynę musi wynosić co najmniej jak zapisano w SIWZ cz. I – IDW.
- 1.5. Wykonawca udzieli gwarancji (załączyć kartę gwarancyjną) licząc od dnia podpisania bez uwag protokołu odbioru Pojazdu/Maszyny.
- 1.6. Dostawca zagwarantuje autoryzowaną obsługą (serwis gwarancyjny). Przez autoryzowaną obsługę rozumie się dostęp do autoryzowanej stacji serwisowej(lub mobilnego serwisanta) zdolnej do dokonania napraw wszelkich możliwych uszkodzeń pojazdu/maszyny.
- 1.7. Dostawca zapewni nieodpłatne przeglądy techniczne przez kwalifikowanych serwisantów w okresie trwania gwarancji, w tym koszt i dostarczenie materiałów eksploatacyjnych będzie po stronie Dostawcy.
- 1.8. Dostawca przeszkoli w cenie dostawy trzech operatorów Zamawiającego w zakresie budowy, obsługi i eksploatacji Pojazdu/Maszyny.
- 1.9. Dostawca zobowiązany jest dołączyć do Oferty specyfikacje techniczne wydane (opublikowane) przez producenta lub przedstawicieli producenta potwierdzające posiadane przez oferowany sprzęt parametrów technicznych wymaganych przez Zamawiającego lub lepszych. Dokumenty w języku obcym należy przedłożyć z tłumaczeniem na język polski.





2. Wymagane szczegółowe parametry Pojazdu/ Maszyny

2.1. ŁADOWARKA KOŁOWA

Ładowarka ma za zadanie wykonać prace załadunkowe i rozładunkowe materiału o gęstości nasypowej 650-1000 kg/m³ na długości ok. 100 m w ciągu 4 godzin na zmianę roboczą.

PARAMETRY PODSTAWOWE
1. Pojazd fabrycznie nowy, rok produkcji 2013
2. Masa ładowarki 12,5 -15 ton
3. Łyżka o pojemności min. 3 m ³ z lemieszem wymiennym (obrotowym) o grubości min. 20 mm ze stali o twardości min. 370 HB
4. Maksymalna wysokość rozładunku dla kąta 45 ⁰ – min. 2600 mm
5. Wysokość prześwitu nad podłożem – min. 370 mm
SILNIK
6. Silnik 6-cylindrowy wysokoprężny, z doładowaniem, chłodzony cieczą, spełniający normy EU Stage III B
7. Moc maksymalna min. 140 KM
MOSTY, NAPĘD, HAMULCE
8. Napęd na obie osie 4x4 lub napęd na wszystkie koła skrętne z blokadą mechanizmu różnicowego
9. Automatyczna przekładnia typu Power – Shift lub przekładnia hydrostatyczna
10. Min. 2 biegi do przodu
11. Min. 2 biegi do tyłu
12. Hamulce zasadnicze hydrauliczne, mokre, zanurzone w oleju
13. Hamulec postojowy mechaniczny załączany po wyłączeniu maszyny
14. Awaryjne podtrzymanie pracy układu kierowania
15. Opony skalne o dużej wytrzymałości - klasy L5 + 2 dodatkowe zapasowe



koła z oponami
UKŁAD HYDRAULICZNY
16. Układ hydrauliczny zasilany przez pompę lub grupę pomp wielotłoczkowych
17. Minimalna wydajność pomp hydraulicznych – 140 l/min
18. Maksymalne ciśnienie robocze układu hydraulicznego >22 MPa.
KABINA, STEROWANIE
19. Kabina spełniająca normy ROPS i FOPS, z dużymi powierzchniami przeszklonymi
20. Kabina dostosowana do pracy przy odpadach (zapewniająca komfort pracy operatora) tj. kabina ciśnieniowa, dwustopniowa filtracja (wstępna filtracja, filtr węglowy itp.)
21. Radioodtwarzacz z anteną i głośnikami
22. Radio CB
23. Sterowanie przegubowe ładowarką
24. Sterowanie układem roboczym za pomocą joysticka lub małych dźwigni
25. Zmiana kierunku i biegów w jednej dźwigni przy kierownicy lub przełączniku przy konsoli sterowania lub joystickiem
26. Komplet lusterek zewnętrznych
27. Wycieraczki przód/tył ze spryskiwaczami (min. 2 stopnie prędkości)
28. Oświetlenie drogowe: światła pozycyjne, mijania, drogowe, kierunkowskazy, hamulcowe
29. Oświetlenie robocze: reflektory 2 przednie pod dachem kabiny, 2 tylne w pokrywie silnika i na kabinie
30. Pomarańczowe światło ostrzegawcze „kogut”
31. Dźwiękowy sygnał biegu wstecznego
32. Automatycznie zapalane światła robocze tylne po włączeniu biegu wstecznego
33. Klimatyzacja, nagrzewnica



34. Regulowany fotel operatora z pneumatycznym zawieszeniem, wyposażony w zwijany pas bezpieczeństwa

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

35. Zestaw narzędzi operatora

36. Katalog części zamiennych w języku polskim lub katalog w systemie kodowym

37. Instrukcja obsługi w języku polskim

38. Apteczka

39. Trójkąt ostrzegawczy

40. Gaśnica