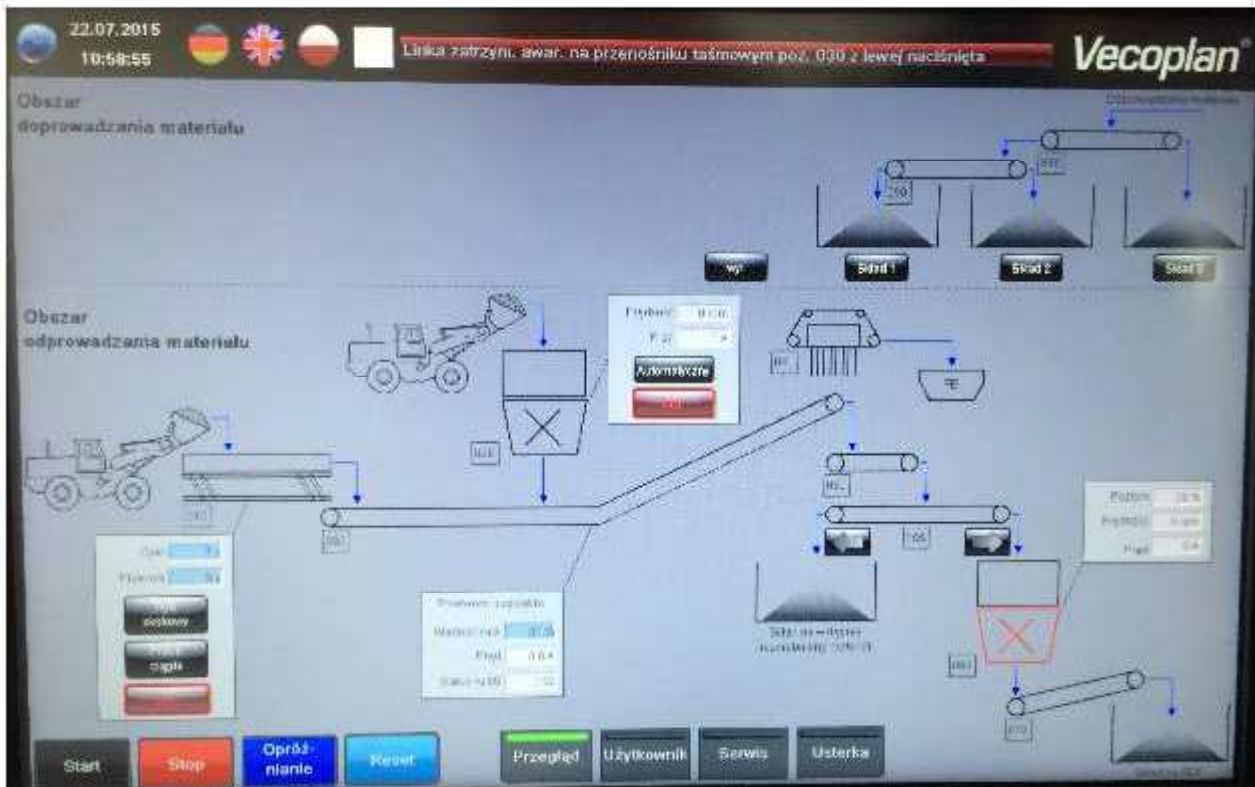


8 Interfejs VMI instalacji

8.1 Przegląd interfejsu VMI

Ekran, który pojawia się po uruchomieniu interfejsu VMI.



Przycisk funkcji

Przyciski do wyboru strony

Przyciski wyboru strony:

Przyciski umożliwiają przejście do poszczególnych ekranów podmenu.



Podświetlony na zielono pasek lub nagłówek informują o tym, która strona menu jest aktualnie otwarta.

Przycisk funkcji pełni następującą funkcję:



Reset

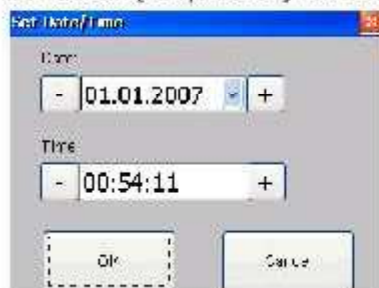
Umożliwia skasowanie usuniętej usterki.

Pasek stanu:

22.04.2015
08:12:37

Wskazanie daty i godziny.

Po naciśnięciu pola daty otwiera się okno, w którym można ustawić godzinę.



Przegląd

Wskazanie otwartej strony.



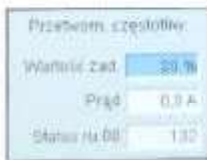
Zmiana języka

Układ paska stanu i przycisków jest identyczny na każdym ekranie.



Wybór i dezaktywacja QS Poz. 010 — tryb taktowy i tryb ciągły — po wybraniu programu taktowego można wprowadzać czasy pracy i czasy przerw w polach wejściowych.

Po dezaktywowaniu wyboru QS, nie jest on włączany przy uruchamianiu instalacji. Jeśli zostanie dezaktywowany w trakcie pracy, zostaje wyłączony.



Wartości zadane i rzeczywiste przenośnika taśmowego Poz.030

Wartości aktualne: pobór prądu, status przetwornicy częstotliwości

Wartość zadana: prędkość obrotowa przenośnika taśmowego



Wybór i dezaktywacja wyboru VAZ Poz. 020 i wskazanie wartości rzeczywistej liczby obrotów i poboru prądu.

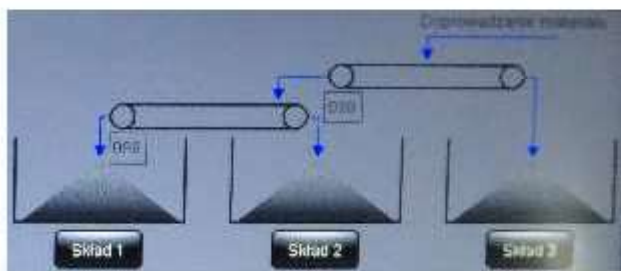
Po dezaktywowaniu wyboru VAZ, nie jest on włączany przy uruchamianiu instalacji. Jeśli zostanie dezaktywowany w trakcie pracy, zostaje wyłączony.



Wartości aktualne ZAV Poz. 060: Poziom napełnienia leja, liczba obrotów, pobór prądu



Wybór kierunku transportu przenośnika taśmowego Poz. 055 — po naciśnięciu strzałki w prawo taśma transportuje do VAZ Poz. 060, po naciśnięciu strzałki w lewo taśma transportuje do zasobnika. Jeśli nie zostanie wybrana żadna strzałka, przełącznik wyboru taśmy Poz. 070 nie jest ustawiony w pozycji „Automatyczna” lub aktualnie występuje usterka w VAZ Poz. 060, zostaje wygenerowany komunikat o błędzie.



W tym obszarze panelu dotykowego można wybrać jeden z trzech zasobników, dezaktywować wybór wszystkich zasobników lub wysterować brzęczyk. Pojawia się ostrzeżenie po rozruchu przenośników taśmowych lub też, gdy obsługa panelu dotykowego jest zablokowana.

8.2 Usterki VMI

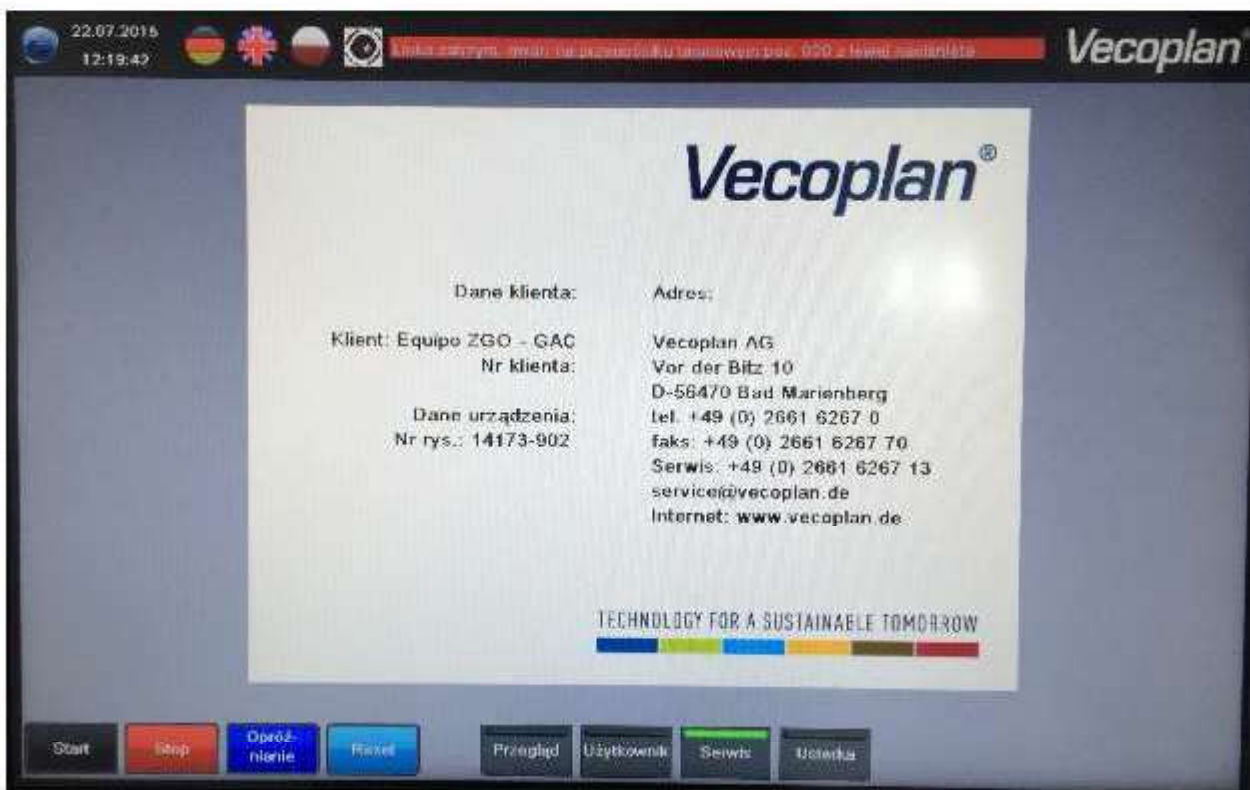
The screenshot shows the 'Usterka' (Fault) screen in the Vecoplan VMI installation interface. The top status bar displays the date '22.07.2015' and time '12:22:06'. The main content area shows a list of faults with the following data:

Opis usterki	Data i czas	Status
Linka zaciżym, awar. na przenośniku taśmowym poz. 030 z lewej naciżnięta	11.07.2015 02:45:19	Acknowledge
Nie wybrano kierunku dla transportera 055	10.07.2015 17:25:50	Acknowledge
Przekaznik zaciżym, awar. 4K1 wyłączony	08.07.2015 15:21:53	Acknowledge
Przekaznik zaciżym, awar. 5K0 wyłączony	08.07.2015 19:21:28	Acknowledge
Zaciżym, awar. na puziolo sterowniczym w urządzeniu składowym (-2731)	08.07.2015 18:07:24	Acknowledge
1. sterka rozdzielacza końcowego poz. 060	08.07.2015 19:21:27	Acknowledge

The interface also features a navigation bar at the bottom with buttons: Start, Stop, Opróżnianie, Reset, Przebieg, Użytkownik, Serwis, and Usterka. A right-side panel contains buttons: Potwierdź wybrane, Potwierdź wszystkie, and Pamięć.

Na tej stronie wyświetlane są wszystkie wygenerowane komunikaty o usterkach oraz komunikaty stanu. Przycisk Pamięć otwiera stronę, na której zapisane są wszystkie usterki, które wystąpiły.

8.3 Serwis VMI



Na stronie serwisu podane są numery telefonów i parametry maszyny.

8.3.1 Ogólny przebieg

Panele dotykowe (instalacja, stanowisko rozrządowe) są zablokowane względem siebie, tj. możliwe jest uruchomienie tylko jednego z nich. Aby uruchomić instalację za pomocą panelu dotykowego na stanowisku rozrządowym, przełącznik wyboru pod panelem musi być ustawiony w położeniu „Lokalnie”, a przełącznik wyboru pod panelem dotykowym na instalacji musi być ustawiony w położeniu „Zdalnie”. Jeżeli na panelu pojawi się komunikat „Bedienung gesperrt” (Obsługa zablokowana), nie jest spełniony jeden z dwóch warunków. Wprowadzenie wartości zadanej dla poz. 020 i poz. 060 odbywa się za pomocą przynależnego panelu dotykowego.

Przenośniki taśmowe mają po jednym punkcie obsługi lokalnej z przyciskiem stopu awaryjnego, przyciskami Start i Stop oraz przełącznikiem wyboru z położeniami „Ręcznie” i „Automatyka”. Za pomocą przełączników wyboru przenośników rewersyjnych (Poz. 055, Poz. 080 i Poz. 090) można ustawić kierunek. W trybie ręcznym można obsługiwać przenośniki niezależnie od siebie za pomocą przycisków Start i Stop.

Aby uruchomić instalację w trybie automatyczny, wszystkie przełączniki wyboru systemu przenośników muszą być ustawione w trybie „Automatyka”.

Poz. 010 i/lub poz. 020 transportują do zasobnika

Przycisk (strzałka w lewo) musi być naciśnięty, ma wówczas kolor zielony.

Jeśli instalacja ma być ładowana przez VAZ poz. 020, należy wcześniej wybrać w nim tryb automatyczny i nie mogą występować żadne komunikaty o błędach. Obsługa VAZ jest opisana w dołączonej dokumentacji maszyny. Następnie należy wybrać VAZ za pomocą odpowiedniego przycisku na panelu dotykowym instalacji lub stanowiska rozrządowego.

Jeśli instalacja ma być ładowana przez QS, nie mogą w nim występować żadne błędy. Następnie należy wybrać QS za pomocą odpowiedniego przycisku na panelu dotykowym instalacji lub stanowiska rozrządowego.

Poz. 010 i/lub poz. 020 transportują do VAZ Poz. 060

Przycisk (strzałka w prawo) musi być naciśnięty, ma wówczas kolor zielony.

W VAZ Poz. 060 nie może występować żaden komunikat o błędzie. Aby było możliwe włączenie instalacji, VAZ Poz. 060 musi być ustawiony w trybie automatycznym, a wszystkie przełączniki wyboru systemu przenośników muszą być ustawione w położeniu „Automatyka”. Obsługa VAZ jest opisana w dołączonej dokumentacji maszyny. Instalację można następnie włączyć za pomocą przycisku Start na panelu dotykowym instalacji lub stanowiska rozrządowego.

Gdy lej na poz. 060 jest pełny, instalacja zostaje zatrzymana aż do poz. 060 i poz. 070, i pojawia się komunikat „Lej pełny” obok symbolu VAZ na panelu obsługowego instalacji. Gdy poziom napełnienia spadnie poniżej określonej wartości, pozostała część instalacji włącza się ponownie.

Uruchamianie VAZ poz. 060 w trybie lokalnym

VAZ poz. 060 można uruchomić w trybie lokalnym (patrz dokumentacja VAZ), gdy przenośnik taśmy poz. 070 jest włączony. Aby go włączyć, należy przełączyć przełącznik wyboru na przenośniku taśmowym w położeniu „Ręcznie” i nacisnąć przycisk Start. Następnie można uruchomić VAZ.

Poz. 080 i poz. 090

Poz. 080 i poz. 090 mogą być również uruchomione niezależnie od siebie w trybie ręcznym. Jeśli przenośniki mają być uruchamiane automatycznie, przełączniki wyboru w obu punktach obsługi muszą być ustawione w położeniu „Automatyka”, a zasobnik/ Box musi być wybrany na panelu dotykowym instalacji lub stanowiska rozrządowego. Jeśli zasobnik nie jest wybrany, przenośniki nie będą uruchamiać się automatycznie i zostanie wygenerowany komunikat o błędzie. Jeśli zasobnik jest wybrany, przełączniki wyboru są ustawione w położeniu „Automatyka” i aktywny jest sygnał Start instalacji Sutco, rozlega się sygnał dźwiękowy, a na panelu dotykowym pojawia się komunikat (Uwaga: uruchomić poz. 080 i poz. 090).

9 Wskazówki i odsyłacze**▶ Uwaga – Agrożenie życia!**

Przestrzegać ostrzeżeń i zasad bezpieczeństwa odnoszących się do wszystkich etapów cyklu życia maszyny w poszczególnych instrukcjach obsługi!

▶ Wskazówka

Sposób przeprowadzania prac konserwacyjnych i naprawczych opisano w instrukcjach obsługi poszczególnych maszyn.

▶ Wskazówka

Wymiana sygnałów między VECOPLAN a klientami została przedstawiona na schemacie połączeń 900 na stronach 37/38, na schemacie połączeń 901 na stronach 37/38 i na schemacie połączeń 902 na stronach 29/30/31/32.

▶ Wskazówka

Cały obszar instalacji z uwagi na automatyczne włączanie instalacji musi być oznaczony jako strefa zagrożenia.

▶ Wskazówka

Wszelkie osłony przykręcone do przerośników mogą być demontowane wyłącznie przy zatrzymanej linii. Przed ponownym uruchomieniem wyposażenia instalacji wszystkie osłony należy zamknąć i prawidłowo przykręcić.

▶ Wskazówka

Zakaz używania otwartego ognia oraz zakaz palenia tytoniu.

10 Index**D**

Dobór i kwalifikacje personelu 4

F

FU cabinet poz. 900 26

FU cabinet poz. 901 29

I

Interfejs VMI instalacji 54

K

Komunikaty błędów poz. 900 35

Komunikaty błędów poz. 901 42

Komunikaty błędów poz. 902 49

O

Obwód bezpieczeństwa drzwi frontowych 8

Opis obsługi instalacji 10, 21

Opis rozwiązań ochrony 8

Ostrzeżenie o rozruchu 9

P

Parametry instalacji 5

Prawa autorskie 2

Prędkość transportowa 5

Projekt realizacji 6

Przegląd interfejsu VMI 54

Przewidywalne użytkowanie niezgodnie z przeznaczeniem 4

Pulpit obsługi instalacji Poz. 902 32

Pulpit obsługi Poz. 900 27

Pulpit obsługi Poz. 901 30

R

Rozwiązanie z zatrzymaniem awaryjnym 8

S

Schemat instalacji 6

Schemat przepływu 7

Serwis VMI 59

Spis treści 3

Stanowisko rozrządowe Poz. 902 33

Szafa sterownicza Poz. 902 31

Szafa sterująca poz. 900 25

Szafa sterująca poz. 901 28

U

Układ całościowy instalacji 6

Usterki VMI 58

Usuwanie błędów i ponowne uruchomienie instalacji 34

Użytkowanie instalacji zgodnie z przeznaczeniem 4

W

Wskazówki i odsyłacze 61

Wyłączenie po usterce 8

Wyposażenie instalacji 5

Z

Zakres dostawy 4