

4.0 Dokumentacja fotograficzna.



widok elewacji północnej, zachodniej , południowej i wschodniej budynku hali sortowni.



zagospodarowane wnętrze hali sortowni –ciągi technologiczne –planowane do likwidacji



widok wnętrza hali sortowni –konstrukcja nośna hali sortowni w kolorze szarym , elementy w kolorze zielonym –istniejąca konstrukcja podporowa ciągów urządzeń technologicznych



część sortowni-przyjęcie odpadów widok wnętrza hali sortowni –konstrukcja nośna hali sortowni w kolorze szarym , elementy w kolorze zielonym –istniejąca konstrukcja podporowa ciągów urządzeń technologicznych , ściany żelbetowe –zasieki z samodzielnymi fundamentami



konstrukcja ram nośnych hali sortowni –widok stanu technicznego węzła przy kalenicy-silnie zanieczyszczony –brak deformacji i przemieszczeń



kolejne przykłady stanu technicznego konstrukcji ram nośnych hali sortowni węzłów przy kalenicy, przy fundamencie –całość silnie zanieczyszczona –brak deformacji i przemieszczeń oraz uszkodzeń, w niektórych miejscach rozpoczęła korozja powierzchniowa stali.



uwagi jak wyżej



Połacie dachowe hali pokryta jest warstwą lepkiego kurzu (technologicznego) grubości od 1-3mm przedmiotowy kurz znajduje się na całej powierzchni obudowy od wewnątrz oraz w znacznym stopniu na powierzchniach zewnętrznych. Sposób montażu pokrycia dachu hali (także i obudowy ścian) nie gwarantuje pełnej szczelności przed opadami atmosferycznymi co nie było wymagalne w kontekście aktualnego sposobu jej eksploatacji.



widok stanu technicznego pasa okapowego-stan zadowalający



uszkodzenia blach obudowy hali w rojnie pasa przyziemia.



uszkodzenia obudowy budynku hali w rejonie naroża elewacji zachodniej i północnej



przykład uszkodzenia-wgniecenia blachy obudowy –elewacja wschodnia



kolejny przykład uszkodzenia-wgniecenia blachy obudowy –elewacja północna



uszkodzenie słupa nośnego konstrukcji hali (elewacja południowa) , korozja powierzchniowa



Stwierdzono uszkodzenia w rejonie wszystkich wjazdów do hali w miejscach zamontowania odwodnień liniowych gdzie widoczne są wykruszenia krawędziowe, załamania nakryw żeliwnych kanałów lub ich brak. W chwili obecnej przedmiotowe odwodnienia są całkowicie niedrożne i zagruzowane.



przykład usadzenia obudowy oraz słupków stalowych w rejonie bram wjazdowych do budynku hali sortowni



W trakcie przeglądu stanu technicznego posadzek nie stwierdzono żadnych objawów destrukcji tj. spękań , uszkodzeń mechanicznych wykruszeń materiału itp. Posadzka jest silnie zanieczyszczona. W miejscach podparcia konstrukcji urządzeń technologicznych również nie stwierdzono uszkodzeń i spękań.