

Gać, dnia 27.03.2018 r.

K7a/01/ZGO/RPO/2018

**DO WSZYSTKICH WYKONAWCÓW
ZAINTERESOWANYCH ZŁOŻENIEM OFERTY**

Działając w oparciu o art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2017 r. poz. 1579 z późn. zm.) Zamawiający – Zakład Gospodarowania Odpadami Gać Sp. z o.o. – udziela odpowiedzi na następujące zapytania wykonawcy do SIWZ:

1. Zamawiający w Załączniku nr 7 (OPZ) do SIWZ określił: Punkt 6: wyposażony w silnik wysokoprężny o mocy min. 400 kW spełniający normy emisji spalin min. EURO 4.
Zwracamy się z uprzejmą prośbą o zmianę zapisu na: wyposażony w silnik o mocy min. 360 kW spełniający normy emisji spalin min. EURO 4.

Uzasadnienie: Tak duże jednostki napędowe stosuje się głównie w urządzeniach, które na przykazywaniu napędu na wał mają duże straty energetyczne (np.: napędy hydrauliczne). Tego typu przeniesienia napędu mają nawet do ok. 30 % strat energetycznych. W naszych urządzeniach dysponujemy przeniesieniem napędu bezpośrednim na wał rozdrabniający i dzięki temu nie musimy wykorzystywać tak dużych jednostek napędowych. Tym samym nasze rozdrabniacze charakteryzują się wysoką sprawnością i efektywnością działania przy jednoczesnych niskich kosztach eksploatacyjnych.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający nie zmienia zapisów SIWZ.

2. Zamawiający w Załączniku nr 7 (OPZ) do SIWZ określił: Punkt 12: wyposażony w opcjonalny system umożliwiający rozdrobnienie odpadów do frakcji poniżej 80 mm.
Prosimy o określenie dopuszczalnej ilości frakcji powyżej 80 mm w materiale wyjściowym z rozdrabniacza?

Uzasadnienie: Żaden dostępny na rynku rozdrabniacz wolnoobrotowy nie jest w stanie rozdrobnić 100% materiału wsadowego do frakcji poniżej 80 mm. Wynika to ze sposobu rozdrabniania materiału wejściowego. Rozdrabniacze tego typu rozdrabniają materiał w dwóch wymiarach i może się zdarzyć, że niektóre elementy wypadające po procesie wstępnego rozdrabniania będą miały wielkość powyżej 80 mm. Tym samym nawet w przypadku zastosowania w maszynie koszy rozdrabniających nie ma

możliwości uzyskania 100% frakcji pożądanej bez nadwymiaru w materiale wyjściowym z rozdrabniacza.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający oczekuje systemu zapewniającego uzyskanie nie mniej niż 70% frakcji poniżej 80 mm w materiale wyjściowym, przy maksymalnej wielkości materiału wyjściowego do 130 mm.

3. Czy Zamawiający dopuszcza dostawę maszyny z silnikiem wysokoprężnym o mocy 328kW?

Uzasadnienie: Oferowany przez nas rozdrabniacz wolnoobrotowy z silnikiem wysokoprężnym o mocy 328kW osiąga katalogową wydajność do 60 Mg/h, co przewyższa wymagania określone w Specyfikacji Technicznej Rozdrabniacza. Dodatkowo silnik o mniejszej mocy pozwala na zredukowanie zużycia paliwa. Dopuszczenie w/w rozwiązania poszerza grono potencjalnych dostawców rozdrabniacza, co bezsprzecznie leży w interesie Zamawiającego. W oferowanym urządzeniu wał rozdrabniający napędzany jest za pośrednictwem układu hydraulicznego oraz przekładni planetarnej. Zastosowanie napędu hydraulicznego umożliwia dostosowanie momentu obrotowego (na wale rozdrabniającym) do charakterystyki rozdrabnianego materiału – maszyna jest w stanie w sposób automatyczny dostosować moment obrotowy adekwatnie do obciążenia. Tego typu rozwiązanie technologiczne umożliwia otrzymanie wymaganej wydajności przy zastosowaniu silnika wysokoprężnego o mocy 328kW

Odpowiedź Zamawiającego:

Patrz odpowiedź na pytanie nr 1.

4. Zamawiający wymaga dostawy maszyny wyposażonej w opcjonalny system umożliwiający rozdrabnianie odpadów do frakcji <80mm. Wnosimy o wykreślenie tego wymogu lub o określenie rodzaju materiału wsadowego oraz dopuszczalnej ilości frakcji >80 mm w materiale wyjściowym z rozdrabniacza.

Uzasadnienie: Żaden dostępny na rynku rozdrabniacz wolnoobrotowy nie jest w stanie rozdrobnić 100% materiału wsadowego do frakcji <80 mm. Wynika to z budowy i zasady działania takich rozdrabniaczy. Nawet w przypadku maszyn wyposażonych w kosze klasyfikacyjne nie da się uniknąć frakcji nadwymiarowej na materiale wyjściowym z rozdrabniacza. Ponadto rozdrobnienie frakcji do wielkości <80mm będzie skutkowało znacznym spadkiem wydajności. Istotnym jest również określenie rodzaju materiału, który zostanie poddany rozdrobnieniu ze względu na różnice w charakterystyce rozdrabniania. Na przykład odpady wielkogabarytowe będą zachowywały się inaczej niż odpady komunalne lub drewniane. W przypadku rozdrabniaczy wolnoobrotowych dostępnych na rynku realną wartością jest uzyskanie ok 50% frakcji <80mm w materiale wyjściowym przy rozdrabnianiu odpadów komunalnych. Jedynie zastosowanie rozdrabniacza szybkoobrotowego (tzw. Recyklera) umożliwia produkcję materiału o granulacji <80mm. W związku z powyższym wnosimy o wykreślenie wymienionego zapisu jako niemożliwego do spełnienia lub określenie realnej zawartości frakcji <80mm w materiale wyjściowym.

Odpowiedź Zamawiającego:

Patrz odpowiedź na pytanie nr 2.

5. Czy Zamawiający dopuszcza dostawę maszyny z przenośnikiem dolnym oraz tylnym bez bezstopniowej regulacji prędkości przenośnika?

Uzasadnienie: zmiana prędkości przenośników wpływa jedynie na grubość warstwy odpadów znajdujących się na taśmach przenośnikowych. Przy niskiej prędkości warstwa ta jest duża, a przy wysokiej prędkości jest adekwatnie mniejsza. Niezależnie od zadanej prędkości taśm przenośników odprowadzających ilość wyjściowego materiału z rozdrabniacza nie ulega zmianie. Regulacja wydajności rozdrabniacza możliwa jest jedynie poprzez zmianę prędkości obrotowej wału (szybkości rozdrabnia) lub poprzez dozowanie materiału wejściowego przez operatora sprzętu załadowczego. Redukcja prędkości przenośników poniżej maksymalnej, realizowana jest poprzez dławienie przepływu oleju hydraulicznego co powoduje niepotrzebny wzrost jego temperatury. Ponadto przy zredukowanej prędkości taśmy, wzrasta obciążenie przenośnika adekwatnie do ilości materiału na taśmie co wpływa negatywnie na żywotność podzespołów przenośnika (taśma, łożyska, itd.).

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający dopuszcza dostawę maszyny z przenośnikiem dolnym oraz tylnym bez bezstopniowej regulacji prędkości przenośnika, jako równoważną.

Z poważaniem

Członek Zarządu

mgr inż. Kazimierz Bączek

PREZES ZARZĄDU

Jacek Październik