



Zakład Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o.
Gać 90
55-200 Oława

tel. 71 301-44-44
fax 71 301-45-62
www.zgo.org.pl

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego

44/ZGO/P/2013

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Specyfikacja pojazdów/ maszyn

DLA

PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO NA DOSTAWY

Przeprowadzanego zgodnie z postanowieniami
ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych
(tekst jednolity: Dz.U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.)

na zadanie pn.:

Dostawa kompaktora wraz z usługami serwisowymi

realizowane w ramach projektu
„System gospodarki odpadami Ślęza - Oława”.

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Funduszu Spójności
w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko

Gać, dnia 03.06.2013 r.

Zatwierdzili:

CZŁONEK ZARZĄDU
Pełnomocnik ds. Realizacji Projektu - MAO


mgr inż. Kazimierz Bączek

1. Wymagania ogólne dotyczące wszystkich oferowanych Pojazdów/ Maszyn.

- 1.1. Pojazd/Maszyna nie może być prototypem i powinny pochodzić z seryjnej produkcji.
- 1.2. Pojazd/Maszyna muszą być dopuszczone do obrotu i stosowania w UE (należy dostarczyć certyfikat CE lub deklarację zgodności CE wystawioną przez producenta).
- 1.3. Pojazd/Maszyna muszą być fabrycznie nowe i pochodzić z bieżącej produkcji..
- 1.4. Okres gwarancji na oferowany Pojazd/Maszynę musi wynosić co najmniej jak zapisano w SIWZ cz. I – IDW.
- 1.5. Wykonawca udzieli gwarancji (załączyć kartę gwarancyjną) licząc od dnia podpisania bez uwag protokołu odbioru Pojazdu/Maszyny.
- 1.6. Dostawca zagwarantuje autoryzowaną obsługą (serwis gwarancyjny). Przez autoryzowaną obsługę rozumie się dostęp do autoryzowanej stacji serwisowej(lub mobilnego serwisanta) zdolnej do dokonania napraw wszelkich możliwych uszkodzeń pojazdu/maszyny. Dokument dotyczący autoryzowanej obsługi serwisowej zostanie załączony do wypełnionego zał. nr 1a do OPZ.
- 1.7. Dostawca zapewni nieodpłatne przeglądy techniczne przez kwalifikowanych serwisantów w okresie trwania gwarancji, w tym koszt i dostarczenie materiałów eksploatacyjnych będzie po stronie Dostawcy.
- 1.8. Dostawca przeszkoli w cenie dostawy trzech operatorów Zamawiającego w zakresie budowy, obsługi i eksploatacji Pojazdu/Maszyny.
- 1.9. Dostawca zobowiązany jest dołączyć do Oferty specyfikacje techniczne wydane (opublikowane) przez producenta lub przedstawicieli producenta potwierdzające posiadane przez oferowany sprzęt parametrów technicznych wymaganych przez Zamawiającego lub lepszych. Dokumenty w języku obcym należy przedłożyć z tłumaczeniem na język polski.



2. Wymagane szczegółowe parametry Pojazdów/ Maszyn

2.1. KOMPAKTOR

*Kompaktor pracujący na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.
Masa odpadów deponowana na składowisku – do 100 Mg/doba.*

PARAMETRY PODSTAWOWE
1. Pojazd fabrycznie nowy, rok produkcji 2013
2. Masa kompaktora 23-25 ton
3. Prześwit – min. 450mm
4. Konstrukcja zabezpieczająca komponenty napędowe (silnik, osie, mosty) przed uszkodzeniami przez gruz, odpady itp.
SILNIK
5. Silnik 6-cylindrowy wysokoprężny, z doładowaniem, chłodzony cieczą, spełniający normy EU min. Stage IIIA
6. Moc maksymalna min. 230 KM
7. Zasysanie powietrza do silnika z wysokości min. 2,8m.
8. Minimum 2-stopniowy system oczyszczania paliwa
MOSTY, NAPĘD, HAMULCE
9. Oś przednia sztywno zamocowana do ramy
10. Reakcja na nierówności dzięki tylnej osi opartej na zawieszeniu obrotowym lub dzięki przegubowi wahliwemu
11. Układ kierowniczy oparty na hydraulicznym przegubie łamiwym
12. Napęd na wszystkie koła z blokadą dyferencjału
13. Przekładnia hydrokinetyczna sterowana skrzynią Powershift lub napęd hydrostatyczny oparty na 4 hydraulicznych silnikach jazdy
14. Min.: 2 biegi do przodu, 2 biegi do tyłu

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



15. Hamulce robocze mokre tarczowe lub hydrostatyczne
16. Hamulec postojowy mechaniczny
17. Hamulec awaryjny
18. System centralnego smarowania
UKŁAD HYDRAULICZNY
19. Minimalna wydajność pomp hydraulicznych – 100l/min
20. Maksymalne ciśnienie robocze układu hydraulicznego >15 MPa.
21. 4 koła zagęszczające o liczbie kołków zagęszczających – min. 20 sztuk/koło
22. Kołki wykonane ze stali odpornej na ścieranie o twardości min. 370 HB
23. Szerokość kół - 900÷1200mm
24. Średnica kół – 1300÷1700mm
25. Lemiesz prosty do spychania odpadów z regulacją wysokości do 1000mm
26. Regulowane zbieraki przed i za każdym kołem
27. Wysokość lemiesza – min. 1900mm
28. Szerokość robocza lemiesza zgarniającego – min. 3500mm
KABINA, STEROWANIE
29. Kabina spełniająca normy ROPS i FOPS, z dużymi powierzchniami przeszklonymi
30. Kabina dostosowana do pracy przy odpadach (zapewniająca komfort pracy operatora) tj. kabina ciśnieniowa, dwustopniowa filtracja (wstępna filtracja, filtr węglowy itp.)
31. Radioodtwarzacz z anteną i głośnikami
32. Sterowanie układem roboczym za pomocą joysticka lub małych dźwigierek
33. Zmiana kierunku i biegów w jednej dźwigni przy kierownicy lub przełączniku przy konsoli sterowania lub joystickiem
34. Komplet lusterek zewnętrznych zapewniające pełną widoczność do tyłu
35. Wycieraczki przód/tył ze spryskiwaczami (min. 2 stopnie prędkości)
36. Oświetlenie robocze: reflektory 2 przednie pod dachem kabiny i 2 tylne w



pokrywie silnika
37. Pomarańczowe światło ostrzegawcze „kogut”
38. Dźwiękowy sygnał biegu wstecznego
39. Klimatyzacja, ogrzewanie postojowe które nie pobiera ciepła z układu chłodzenia, ale z bezpośredniego spalania oleju napędowego w wydzielonej do tego specjalnej komorze (np.: typu „webasto”)
40. Regulowany fotel operatora z pneumatycznym zawieszeniem, wyposażony w zwijany pas bezpieczeństwa
41. Radio CB z kompletnym osprzętem
WYPOSAŻENIE DODATKOWE
42. Zestaw narzędzi operatora
43. Katalog części zamiennych w języku polskim lub katalog w systemie kodowym
44. Instrukcja obsługi w języku polskim
45. Apteczka
46. Trójkąt ostrzegawczy
47. Gaśnica