Przetarg: ZAPROJEKTOWANIE ORAZ DOSTAWA I BUDOWA LINII DO PRODUKCJI PALIWA ALTERNATYWNEGO RDF WRAZ Z WYKONANIEM ROBÓT BUDOWLANYCH – ADAPTACJA HALI – kontrakt K2a

***Nazwa wykonawcy: …………………………………………..***

***Adres: ……………………………………………………………….***

***OFEROWANE URZĄDZENIA***

1. *Wykonawca nie ma prawa do modyfikowania treści niniejszego załącznika.*
2. *Zakres opisu Wykonawcy oraz podanych przez niego parametrów urządzeń winien umożliwić Zamawiającemu między innymi ocenę spełnienia wymogów opisanych w SIWZ-PFU dla danego urządzenia.*

***Separator magnetyczny – wymagania w PFU, cz. II Opis wymagań Zamawiającego, pkt 1.2.1. Wymagania dotyczące technologii***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| LP. | WYSZCZEGÓLNIENIE | JEDN. | WIELKOŚĆ / OPIS |
| 1 | Producent (nazwa i adres) | - |  |
| 2 | Rok produkcji | - |  |
| 3 | Moc silnika | kW |  |
| 4 | Rodzaj zastosowanego magnesu | - |  |
| 5 | Szerokość taśmy | mm |  |
| 6 | Rodzaj taśmy | - |  |
| Grubość taśmy | mm |  |
| 7 | Regulacja położenia separatora: |  |  |
| W pionie | Tak/Nie |  |
| W poziomie | Tak/Nie |  |
| Zmiana kąta nachylenia | Tak/Nie |  |
| 8 | Wysokość urządzenia | mm |  |
| Szerokość urządzenia |  |
| Długość Urządzenia |  |
| 9 | Skuteczność wydzielania metali żelaznych ze strumienia odpadów | % |  |
| 10 | Poziom hałasu | dB(A) |  |

***Rozdrabniacz końcowy – wymagania w PFU, cz. II Opis wymagań Zamawiającego, pkt 1.2.1. Wymagania dotyczące technologii***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***LP.*** | ***WYSZCZEGÓLNIENIE*** | ***JEDN.*** | ***WIELKOŚĆ / OPIS*** |
| 1 | Producent (nazwa i adres) | - |  |
| 2 | Rok produkcji | - |  |
| 3 | Wydajność rozdrabniarki przy ciężarze nasypowym ok. 150 kg/m3 | Mg/h |  |
| 4 | Moc całkowita urządzenia wraz z osprzętem | kW |  |
| 5 | Szerokość i długość otworu wlotowego | mm |  |
| 6 | Średnica wału | mm |  |
| 7 | Długość wału | mm |  |
| 8 | Możliwość zastosowania chłodzenia wału | Tak/Nie |  |
| 9 | Kompatybilny system chłodzenia wału | - |  |
| 10 | Rodzaj silnika: | - |  |
| - typ, producent | - |  |
| - moc | kW |  |
| - napięcie | V |  |
| - częstotliwość | Hz |  |
| 11 | Max. prędkość obrotowa wału | obr/min |  |
| Możliwość regulacji prędkości obrotowej wału | Tak/Nie |  |
| 12 | System chłodzący silnika | - |  |
| 13 | Rewersyjność pracy silnika | Tak/Nie |  |
| 14 | Rodzaj napędu bezpośredniego wału | - |  |
| 15 | Masa urządzenia | Mg |  |
| 16 | Wymiary zewnętrzne urządzenia (długość x szerokość x wysokość) | mm |  |
| 17 | Zabezpieczenie przeciążeniowe (typ i krótki opis) | - |  |
| 18 | Ilość noży na wale | szt. |  |
| 18 | Wielkość noży na wale (długość x szerokość x grubość) | mm |  |
| 20 | System mocowania noży | - |  |
| 21 | Wielokrotność obrotu noża | razy |  |
| 22 | Wytrzymałość jednej powierzchni noża | mtg |  |
| 23 | System otwierania sita | - |  |
| 24 | Rodzaj systemu dociskowego, | - |  |
| 25 | Centralny układ smarowania | Tak/Nie |  |
| 26 | Pojemność komory załadowczej | m3 |  |
| 27 | Poziom hałasu | dB(A) |  |
| 28 | Sita wymienne segmentowe | Tak/Nie |  |
| Ilość segmentów | szt. |

***Rozdrabniacz wstępny – wymagania w PFU, cz. II Opis wymagań Zamawiającego, pkt 1.2.1. Wymagania dotyczące technologii***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***LP.*** | ***WYSZCZEGÓLNIENIE*** | ***JEDN.*** | ***WIELKOŚĆ / OPIS*** |
| 1 | Producent (nazwa i adres) | - |  |
| 2 | Rok produkcji | - |  |
| 3 | Wydajność rozdrabniarki przy ciężarze nasypowym ok. 100 kg/m3 | Mg/h |  |
| 4 | Moc całkowita urządzenia wraz z osprzętem | kW |  |
| 5 | Szerokość i długość otworu wlotowego | mm |  |
| 6 | Średnica wału | mm |  |
| 7 | Długość wału | mm |  |
| 8 | Rodzaj silnika: | - |  |
| - typ, producent | - |  |
| - moc | kW |  |
| - napięcie | V |  |
| - częstotliwość | Hz |  |
| 9 | Max. prędkość obrotowa wału | obr/min |  |
| Możliwość regulacji prędkości obrotowej wału | Tak/Nie |  |
| 10 | System chłodzący silnika | - |  |
| 11 | Rewersyjność pracy silnika | Tak/Nie |  |
| 12 | Rodzaj napędu bezpośredniego wału | - |  |
| 13 | Masa urządzenia | Mg |  |
| 14 | Wymiary zewnętrzne urządzenia (długość x szerokość x wysokość) | mm |  |
| 15 | Zabezpieczenie przeciążeniowe (typ i krótki opis) | - |  |
| 16 | System rozdrabniania | Noże/Zęby |  |
| 17 | Ilość noży (zębów) na wale | szt. |  |
| 18 | Wielkość noży (zębów) na wale (długość x szerokość x grubość) | mm |  |
| 19 | System mocowania noży (zębów) | - |  |
| 20 | Wielokrotność obrotu noża | razy |  |
| 21 | Wytrzymałość jednej powierzchni noża | mtg |  |
| 22 | Wytrzymałość zęba | mtg |  |
| 23 | System otwierania sita | - |  |
| 24 | Stopień rozdrobnienia odpadu – rozmiar max. | mm |  |
| 25 | Rodzaj systemu dociskowego, | - |  |
| 26 | Centralny układ smarowania | Tak/Nie |  |
| 27 | Pojemność komory załadowczej | m3 |  |
| 28 | Wysokość krawędzi załadowczej urządzenia po montażu – nad poziom posadzki | m |  |
| 29 | Poziom hałasu | dB(A) |  |
| 30 | Sita wymienne segmentowe lub sito w konstrukcji wymiennych sztab, | Tak/Nie |  |
| Ilość segmentów lub sztab | szt. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| l.p. | Nazwa(y) Wykonawcy(ów) | Nazwisko i imię osoby(osób) upoważnionej(ych)do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów) | Podpis(y) osoby(osób)upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów) | Pieczęć(cie) Wykonawcy(ów) | Miejscowość i data |
| 1) |  |  |  |  |  |
| 2) |  |  |  |  |  |