**Załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego nr 01/08/2018**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZESIEWACZA BĘBNOWEGO**

Dane dotyczące Oferenta:

Pełna nazwa: . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

Adres: ulica . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . kod . . . . . . . . . . miejscowość . . . . . . . . . . . .

tel.: . . . . . . . . . . . . . . . . . . . fax: . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

e-mail: . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

MARKA:

MODEL:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Parametry główne**  |  |
|  | Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji 2018 | rok produkcji………………….. |
|  | Urządzenie nie może być prototypem (min. 3 udokumentowane realizacje danego modelu urządzenia lub wyższego)  | TAK/NIE |
|  | **Zabudowa/podwozie:**  |  |
|  | Maszyna zabudowana na podwoziu kołowym, dwu osiowym – tandem centralno-osiowy dopuszczona do ruchu po drogach publicznych z prędkością co najmniej 80 km/h | TAK/NIE |
|  | Maszyna posiada dokumenty do rejestracji na terytorium Rzeczpospolitej Polski jako przyczepa specjalna lub jako przyczepa ciężarowa | TAK/NIE |
|  | Maszyna wraz z przenośnikami stanowi integralną całość i wszelkie funkcje przesiewacza są napędzane niezależnie od zewnętrznych źródeł energii. Nie dopuszcza się demontażu jakiegokolwiek elementu maszyny do transportu po drogach publicznych. | TAK/NIE |
|  | Wyposażony w układ hamulcowy z systemem ABS  | TAK/NIE |
|  | Maszyna posiadająca w swojej budowie przednie i tylne podpory postojowe sterowane hydraulicznie lub mechanicznie. | TAK/NIE |
|  | Tylny zderzak wraz z oświetleniem drogowym zdejmowany do pracy | TAK/NIE |
|  | Możliwość przemieszczania maszyny na terenie zakładu za pomocą ładowarki, ciągnika lub samochodu ciężarowego (specjalne adaptery).  | TAK/NIE |
|  | Maszyna wyposażona w oświetlenie drogowe umożliwiające poruszanie się po drogach publicznych | TAK/NIE |
|  | Maszyna wyposażona w żółte/pomarańczowe światło ostrzegawcze tzw. „kogut” (minimum 1 szt.) zamontowane z tyłu pojazdu  | TAK/NIE………….SZT |
|  | Zawieszenie podwozia mechaniczne (resory paraboliczne) | TAK/NIE |
|  | Wszystkie osłony jednolite pozwalające na uzyskanie dostępu do poszczególnych elementów maszyny, posiadające zabezpieczenia w pozycji otwarcia  | TAK/NIE |
|  | Urządzenie musi umożliwiać szybka wymianę bębna | TAK/NIE |
|  | wyposażona w wyłączniki awaryjne w newralgicznych punktach maszyny, | TAK/NIE |
|  | **Napęd urządzeń roboczych przesiewacza:**  |  |
|  | Silnik wysokoprężny realizujący napęd hydrauliki roboczej | TAK/NIE |
|  | Moc minimum 50 kW | TAK/NIE…………kW |
|  | Norma emisji spalin: Minimum: Stage III B lub wyższe | TAK/NIE |
|  | Silnik wraz z pompami hydraulicznymi zabudowany na wspólnej ruchomej platformie umożliwiającej wysunięcie z korpusu maszyny w celu uzyskania swobodnego dostępu do punktów serwisowych | TAK/NIE |
|  | Napęd silnikiem hydraulicznym, przeniesienie napędu na bęben za pomocą przekładni zębatej bezcięgnowej lub łańcuchowej | TAK/NIE |
|  | Prędkość obrotowa bębna regulowana bezstopniowo | TAK/NIE |
|  | Pojemność zbiornika paliwa: minimum 300l | TAK/NIE………….litrów |
|  | **Panel sterowania:**  |  |
|  | Realizowanie funkcji urządzenia poprzez panel dotykowy LCD lub panel z przyciskami manualnymi m.in: | TAK/NIE |
|  | * 1. włączania i wyłączania przenośników oraz bębna,
 | TAK/NIE |
|  | * 1. regulacja prędkości obrotowej bębna,
 | TAK/NIE |
|  | * 1. regulacja prędkości przenośnika w leju zasypowym,
 | TAK/NIE |
|  | * 1. sygnalizacja dźwiękowa przed uruchomieniem przesiewania
 | TAK/NIE |
|  | Wyświetlacz ciekłokrystaliczny pokazujący min: | TAK/NIE |
|  | * 1. prędkość obrotową wału korbowego silnika
 | TAK/NIE |
|  | * 1. dzienny i sumaryczny czas pracy urządzenia
 | TAK/NIE |
|  | * 1. Stany pracy/awarii
 | TAK/NIE |
|  | * 1. Poziomu paliwa w zbiorniku
 | TAK/NIE |
|  | Dodatkowy panel sterowania umieszczony z tyłu maszyny obsługujący składanie i rozkładanie przenośników frakcji nadsitowej oraz podsitowej |  |
|  | **Bęben przesiewacza:** |  |
|  | Długość bębna: min 4800 mm max 5500mm | TAK/NIE……………..mm |
|  | Średnica bębna: min 1800 mm max 2000mm | TAK/NIE……………..mm |
|  | Liczba dostarczonych bębnów: 4 (słownie: cztery). Oczekiwana perforacja na kolejnych bębnach: 20mm 40mm, 60mm, 80mm.  | TAK/NIE |
|  | Grubość poszycia bębna: : jednolity płaszcz stalowy minimum 8 mm,  | TAK/NIE………..mm |
|  | Bęben wyposażony w lemiesz prowadzący umieszczony wewnątrz bębna zapewniający łatwe prowadzenie materiału | TAK/NIE |
|  | Bęben czyszczony za pomocą szczotki. Szczotka podnoszona i opuszczana hydraulicznie. Mechanizm szczotki w swojej budowie zawiera możliwość regulacji stopnia docisku – w zależności od potrzeb i rodzaju przesiewanego materiału. Szczotka oczyszczana za pomocą zbieraka | TAK/NIE |
|  | **Przenośnik podający (nadawa):** |  |
|  | Szerokość taśmy przenośnika minimum 1000mm | TAK/NIE………..mm |
|  | Długość przenośnika minimum 3500mm | TAK/NIE………..mm |
|  | Objętość komory nadawy: min. 5,0 m3.  | TAK/NIE………..mm |
|  | Wysokość krawędzi załadunku nadawy – maks. 2700mm.  | TAK/NIE………..mm |
|  | Prędkość taśmy regulowana z pulpitu sterowania | TAK/NIE |
|  | Prędkość taśmy uzależniona od ilości przesiewanego materiału w bębnie realizowane przez czujniki spowalniające zabezpieczające przed przeładowaniem.  | TAK/NIE |
|  | automatyczne, utrzymanie równoległego prowadzenia taśmy w jego wzdłużnej osi | TAK/NIE |
|  | **Przenośnik odprowadzający frakcję nadsitową:** |  |
|  | Szerokość taśmy przenośnika powinna wynosić co najmniej 800 mm | TAK/NIE………..mm |
|  | Długość przenośnika powinna wynosić co najmniej 5000 mm | TAK/NIE………..mm |
|  | Taśma wyposażona w zabieraki | TAK/NIE |
|  | Prędkość taśmy regulowana | TAK/NIE |
|  | Przenośnik składany i rozkładany hydraulicznie | TAK/NIE |
|  | Przenośnik wyposażony w rolkę magnetyczną do odbioru metali żelaznych | TAK/NIE |
|  | Przenośnik rozkładany hydraulicznie | TAK/NIE |
|  | **Przenośnik odprowadzający frakcję podsitową:** |  |
|  | Szerokość taśmy przenośnika powinna wynosić co najmniej 800 mm | TAK/NIE………..mm |
|  | Długość przenośnika: 5000 mm | TAK/NIE………..mm |
|  | Prędkość taśmy regulowana | TAK/NIE |
|  | Przenośnik składany i rozkładany hydraulicznie | TAK/NIE |
|  | Przenośnik wyposażony w rolkę magnetyczną do odbioru metali żelaznych  | TAK/NIE |
|  | Przenośnik rozkładany hydraulicznie  | TAK/NIE |
|  | **Dodatkowo:**  |  |
|  | maszyna wyposażona w sprężarkę powietrza zintegrowaną z maszyną - wbudowana w przesiewacz.  | TAK/NIE |
|  | Centralny układ smarowania  | TAK/NIE |
|  | Taśmy wszystkich przenośników kwasoodporne i olejoodporne | TAK/NIE |
|  | Wyposażone w komplet niezbędnych narzędzi do bieżącej eksploatacji maszyny | TAK/NIE |
|  | Serwis na terenie Polski | TAK/NIE |

|  |  |
| --- | --- |
| ............................., dnia .............. | ............................................... |
| Miejscowość | Podpis osoby (osób) upoważnionej do występowania w imieniu Oferenta |